Федеральное казенное профессиональное образовательное учреждение «Новокузнецкий государственный гуманитарно-технический колледж-интернат» Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации

УТВЕРЖДАЮ Заместитель директора по УР И. П. Лебедева

Специальность: 15.02.08 Технология машиностроения

КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ОП.10 ПРОГРАММИРОВАНИЕ ДЛЯ АВТОМАТИЗИРОВАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Рассмотрено на	заседани	И	
Методической (цикловой	і) комиссии	
Председатель М	ſΚ		
	Косте	нко Н.В.	
Протокол №	ОТ	20	Γ.

Организация-разработчик рабочей программы:

федеральное казенное профессиональное образовательное учреждение «Новокузнецкий государственный гуманитарно-технический колледжинтернат» Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации

Разработчик:

Михайлов Николай Николаевич, преподаватель высшей категории

СОДЕРЖАНИЕ

1.	ПАСПОРТ КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ	4
	МАТЕРИАЛОВ ПО УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЕ	
2.	РУБЕЖНЫЙ И ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА	7
	ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ПО РАЗДЕЛАМ И	
	TEMAM	
3.	КОМПЛЕКТ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ОЦЕНКИ ОСВОЕНИЕ	9
	ЗНАНИЙ И УМЕНИЙ, ОБЩИХ И ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ	
	КОМПЕТЕНЦИЙ	
4.	КОМПЛЕКТ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ	14
	АТТЕСТАЦИИ	

1 ПАСПОРТ КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ ПО УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЕ

1.1. Область применения комплекта контрольно-измерительных материалов

Комплект контрольно-измерительных материалов является частью адаптированной образовательной программы среднего профессионального образования подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС по специальности СПО 15.02.08 Технология машиностроения (по отраслям)

Комплект контрольно-измерительных материалов может быть использован в дополнительном профессиональном образовании в рамках реализации программ переподготовки кадров в учреждениях СПО.

1.2. Место комплекта контрольно-измерительных материалов в структуре АОП ПССЗ:

Комплект контрольно-измерительных материалов по дисциплине «Программирование для автоматизированного оборудования» входит в общепрофессиональный цикл (ОП).

1.3 Контроль и оценка результатов освоения знаний и умений

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь: У1 - использовать справочную и исходную документацию при написании управляющих программ (УП); У 2 - рассчитывать траекторию и эквидистанты инструментов, их исходные точки, координаты опорных точек контура детали; У 3 - заполнять формы сопроводительных документов; У4 - выводить УП на программоносители,	Формы контроля обучения: индивидуальные, групповые, фронтальные, практические работы, тестовые задания, самостоятельная работа. Методы оценки результатов обучения: устный фронтальный опрос, индивидуальный опрос, тестирование
заносить УП в память системы ЧПУ станка; У5 - производить корректировку и доработку УП на рабочем месте;	тестирование, письменные проверочные работы,

В результате освоения дисциплины обучающийся должен знать:

31 - методы разработки и внедрения управляющих программ для обработки простых деталей в автоматизированном производстве.

работа с карточками, самостоятельные работы, контрольная работа, подготовка и защита презентаций, выполнение практических заданий, подготовка и защита учебных проектов по заданным темам.

1.4 Контроль и оценка результатов освоения общих и профессиональных компетенций.

Компетенции	Объект(ы) оценивания
ПК 1.1. Использовать конструкторскую	Использование компьютерного варианта
документацию при разработке	конструкторской документации при
технологических процессов изготовления	разработке технологических процессов
деталей.	изготовления деталей.
ПК 1.2. Выбирать метод получения	Обусловленный выбор получения заготовок
заготовок и схемы их базирования.	и схем их базирования.
ПК 1.3. Составлять маршруты	Составление маршрутов изготовления
изготовления деталей и проектировать	деталей и проектирование технологических
технологические операции.	операций с применением компьютерных
	программ.
ПК 1.4. Разрабатывать и внедрять	Разработка и внедрение управляющих
управляющие программы обработки	программ обработки деталей.
деталей.	
ПК 1.5. Использовать системы	Использование системы
автоматизированного проектирования	автоматизированного проектирования
технологических процессов обработки	технологических процессов обработки
деталей.	деталей.
ПК 2.1. Участвовать в планировании и	Участие в планировании и организации
организации работы структурного	работы структурного подразделения.
подразделения.	
ПК 2.2. Участвовать в руководстве	Участие в руководстве работой структурного
работой структурного подразделения.	подразделения.
ПК 2.3. Участвовать в анализе процесса и	Участие в анализе процесса и результатов
результатов деятельности подразделения.	деятельности подразделения.
ПК 3.1. Участвовать в реализации	Участие в реализации технологического
технологического процесса по	процесса по изготовлению деталей.
изготовлению деталей.	
ПК 3.2. Проводить контроль соответствия	Проведение контроля соответствия качества

качества деталей требованиям	деталей требованиям технической
технической документации.	документации.
техни неской документации.	документации.
ОК 1. Понимать сущность и социальную	Демонстрация интереса к будущей
значимость своей будущей профессии,	профессии.
проявлять к ней устойчивый интерес.	
ОК 2. Организовывать собственную	Рациональный выбор и применение методов
деятельность, определять методы и	и способов решения профессиональных задач
способы выполнения профессиональных	в области технологических процессов
задач, оценивать их эффективность и	ремонта деталей оборудования;
качество.	
No 1501	Эффективность и качество выполнения работ
	по ремонту оборудования.
ОК 3. Решать проблемы, оценивать риски	Рациональное решение профессиональных
и принимать решения в нестандартной	задач в области разработки технологических
	процессов ремонта деталей оборудования.
ситуации	процессов ремонта деталей оборудования.
ОК 4. Осуществлять поиск и оценку	Эффективный поиск необходимой
информации, необходимой для	информации при решении производственных
постановки и решения профессиональных	задач.
задач, профессионального и личностного	
развития	
ОК 5. Использовать информационно-	Моделирование профессиональной
коммуникационные технологии в	деятельности с помощью прикладных
профессиональной деятельности.	программных продуктов в соответствии с
	заданной ситуацией.
ОК 6. Работать в коллективе и команде,	Адекватное взаимодействие с
обеспечивать ее сплочение, эффективно	обучающимися, преподавателями, мастерами
общаться с коллегами, руководством,	и руководством в ходе обучения и при
потребителями.	прохождении учебных и производственных
	практик.
OK 7 CTARINT HARL MOTURING POTE	Самознания и компакиния паруши тотор
ОК 7. Ставить цели, мотивировать	Самоанализ и коррекция результатов
деятельность подчиненных,	собственной работы и членов команды при
организовывать и контролировать их	выполнении практических заданий.
работу с принятием на себя	
ответственности за результат выполнения	
задания	
ОК 8. Самостоятельно определять задачи	Выполнение требований организации
профессионального и личностного	самостоятельных занятий при изучении тем
развития, заниматься самообразованием,	профессионального модуля.
осознанно планировать повышение	, ,
квалификации.	
	M
ОК 9. Быть готовым к смене технологии в	Мониторинг и анализ инноваций в области
профессиональной деятельности	профессиональной деятельности.

2 РУБЕЖНЫЙ И ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ПО РАЗДЕЛАМ И ТЕМАМ

№	Наименовани	Проверяемые	Прове	№	Формули
раздела	е разделов и	знания (3) и	ряемы	задания	ровка
и темы	тем	умения (У)	e		задания
			компе		
			тенци		
			И		
Раздел №	1 Подготовка к разраб	отке управляющей	і программы	(УП)	
Тема	Основы	У1, У3	ОК.1-7,	Задание	Составле
1.1	программиров		ПК.1.1,	№ 1	ние теста
	ания		ПК.1.2		
	механической				
	обработки.				
Тема	Структура и	31, У1, У3	ОК.3-9,	Задание	Составле
1.2	формат		ПК.1.1,	№ 2	ние
	управляющей		ПК.1.2		опорного
	программы				конспекта
	(УП)				
Раздел №	2 Программное обесп	ечение для контро:	пя и диагност	ики аппарат	но-
программі	ных систем				
Тема	Программиров	31,У1-5	ОК.3-7,	Задание	Выполне
2.1	ание		ПК 1.1 -	№ 3	ние
	обработки		3.2		учебного
	деталей на				проекта
	сверлильных				
	станках с ЧПУ				
Тема	Программиров	31,У1-5	ОК.3-7,	Задание	Выполне
2.2	ание		ПК 1.1 -	№ 4	ние
	обработки		3.2		учебного
	деталей на				проекта
	токарных				
	станках с ЧПУ				
Тема	Программиров	31,У1-5	ОК.3-7,	Задание	Выполне

2.3	ание		ПК 1.1 -	№ 5	ние
	обработки		3.2		учебного
	деталей на				проекта
	фрезерных				
	станках с ЧПУ				
Промежут	очная	У 1-5	ОК 1-	Экзамен	
аттестация	Я	31	9		
			ПК 1.1		
			-3.2		

3 КОМПЛЕКТ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ОЦЕНКИ ОСВОЕНИЕ ЗНАНИЙ И УМЕНИЙ, ОБЩИХ И ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ КОМПЕТЕНЦИЙ

ЗАДАНИЕ № 1

Раздел 1 Подготовка к разработке управляющей программы (УП)

Теме 1.1 Основы программирования механической обработки.

Текст задания:

1. Составить тест в электронном виде, используя полученные знания и ресурсы Интернете.

Предмет (ы)	Объект (ы)	Показатели оценки	Критерии
оценивания	оценивания		оценки
У1, У3, ОК.1-7,	ПРОДУКТ	Качество	Соответствие
ПК.1.1, ПК.1.2	(TECT)	составленного теста	требований
			(см. УВЗ)

(УВЗ) Условия выполнения задания

- 1. Место выполнения задания: домашняя самостоятельная работа.
- 2. Максимальное время выполнения задания: 2 часа
- 3. Вы можете воспользоваться интернет ресурсами

http://it-ebooks.ru/

https://ru.wikipedia.org

- 4. Количество вопросов от 15 до 25. Количество ответов от 3 до 5.
- 4.1 Вопросы должны:
 - быть корректными;
 - охватить весь изученный материал;
- 4.2 Ответы должны:
 - быть разнородными один ответ, два ответа, все ответы.

Раздел 1 Подготовка к разработке управляющей программы (УП)

Теме 1.2 Структура и формат управляющей программы (УП)

Текст задания:

Составить опорный конспект на электронном носителе

Предмет (ы)	Объект (ы)	Показатели оценки	Критерии
оценивания	оценивания		оценки
31, У1, У3, ОК.3-	Продукт	Качество	Соответствие
9, ПК.1.1, ПК.1.2	(опорный	составленного	требований
	конспект)	конспекта	(см. УВЗ)

(УВЗ) Условия выполнения задания

- 1. Место выполнения задания: домашняя самостоятельная работа.
- 2. Максимальное время выполнения задания: 5 часов
- 3. Вы можете воспользоваться интернет ресурсами:
 - http://www.rom.by
 - http://icbook.com.ua
- 4. Оформление опорного конспекта в виде таблицы или презентации
- 5. Темы опорного конспекта:
 - Обзор программы обработки данных
 - Обзор программы для управления
 - Обзор программы поддержки принятий решений
 - Обзор экспертных систем

Раздел 2 Методы разработки и внедрения управляющих программ для обработки простых деталей в автоматизированном производстве.

Теме 2.1 Программирование обработки деталей на сверлильных станках с ЧПУ

Текст задания:

Расчётно-графическая работа. Разработать карты наладки сверлильной — программной операции обработки заданной детали на станке с устройством ЧПУ.

Предмет (ы) оценивания	Объект (ы) оценивания	Показатели оценки	Критерии оценки
31, У1-5, ОК.3-7,	ПРОДУКТ	Качество	Соответствие
ПК 1.1 -3.2	(учебный проект)	составленного	требований
		проекта	(см. УВЗ)

(УВЗ) Условия выполнения задания

- 1. Место выполнения задания: домашняя самостоятельная работа.
- 2. Максимальное время выполнения задания: 6 часов
- 3. Вы можете воспользоваться интернет ресурсами:
 - http://www.lavalys.com
 - http://www.futuremark.com
- 4. Составить отчет о выполненном задании.
- 4.1 Проект должен иметь пояснительную записку (теоретическую часть) со следующей структурой:
 - титульный лист (название учебного заведения, группа, автор, название проекта, учитель, место издания, год);
 - оглавление;
 - введение;
 - основная часть (главы, разделы, параграфы);
 - заключение;
 - список используемых источников и литературы.
- 4.2 Критерии оценки проекта:
 - использование дополнительной информации по отношению к базовому учебному курсу;
 - умение аргументировать свои заключения, выводы;
 - форма защиты проекта, речевая культура, умение отвечать на вопросы оппонентов.

Раздел 2 Методы разработки и внедрения управляющих программ для обработки простых деталей в автоматизированном производстве.

Теме 2.2 Программирование обработки деталей на токарных станках с ЧПУ **Текст залания:**

Расчётно-графическая работа. Разработать карты наладки токарнопрограммной операции.

Предмет (ы)	Объект (ы)	Показатели	Критерии оценки
оценивания	оценивания	оценки	
31, У1-5, ОК.3-7,	ПРОДУКТ	Качество	Соответствие
ПК 1.1 -3.2	(учебный проект)	составленного	требований
		проекта	(см. УВЗ)

(УВЗ) Условия выполнения задания

- 1. Место выполнения задания: домашняя самостоятельная работа.
- 2. Максимальное время выполнения задания: 6 часов
- 3. Вы можете воспользоваться интернет ресурсами:
 - http://www.lavalys.com
 - http://www.futuremark.com
- 4. Составить отчет о выполненном задании.
- 4.1 Проект должен иметь пояснительную записку (теоретическую часть) со следующей структурой:
 - титульный лист (название учебного заведения, группа, автор, название проекта, учитель, место издания, год);
 - оглавление;
 - введение;
 - основная часть (главы, разделы, параграфы);
 - заключение;
 - список используемых источников и литературы.
- 4.2 Критерии оценки проекта:
 - использование дополнительной информации по отношению к базовому учебному курсу;
 - умение аргументировать свои заключения, выводы;
 - форма защиты проекта, речевая культура, умение отвечать на вопросы оппонентов.

Раздел 2 Методы разработки и внедрения управляющих программ для обработки простых деталей в автоматизированном производстве.

Теме 2.3 Программирование обработки деталей на фрезерных станках с ЧПУ **Текст задания:**

Расчётно-графическая работа. Разработать карты наладки фрезернопрограммной операции.

Предмет (ы)	Объект (ы)	Показатели	Критерии оценки
оценивания	оценивания	оценки	
31, У1-5, ОК.3-7,	ПРОДУКТ	Качество	Соответствие
31, 31-3, OR.3-7,	подукт	Качество	Соответствие
ПК 1.1 -3.2	(учебный проект)	составленного	требований
		проекта	(см. УВЗ)

(УВЗ) Условия выполнения задания

- 1. Место выполнения задания: домашняя самостоятельная работа.
- 2. Максимальное время выполнения задания: 6 часов
- 3. Вы можете воспользоваться интернет ресурсами:
 - http://www.lavalys.com
 - http://www.futuremark.com
- 4. Составить отчет о выполненном задании.
- 4.1 Проект должен иметь пояснительную записку (теоретическую часть) со следующей структурой:
 - титульный лист (название учебного заведения, группа, автор, название проекта, учитель, место издания, год);
 - оглавление;
 - введение;
 - основная часть (главы, разделы, параграфы);
 - заключение;
 - список используемых источников и литературы.

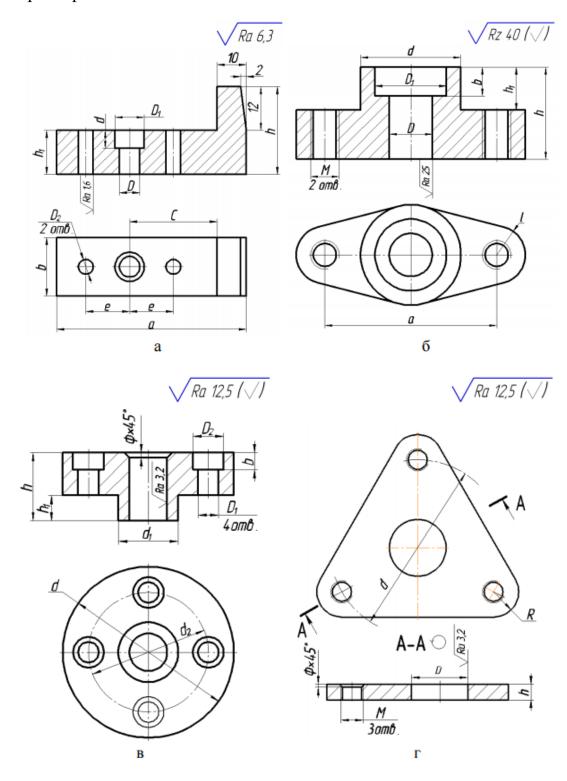
4.2 Критерии оценки проекта:

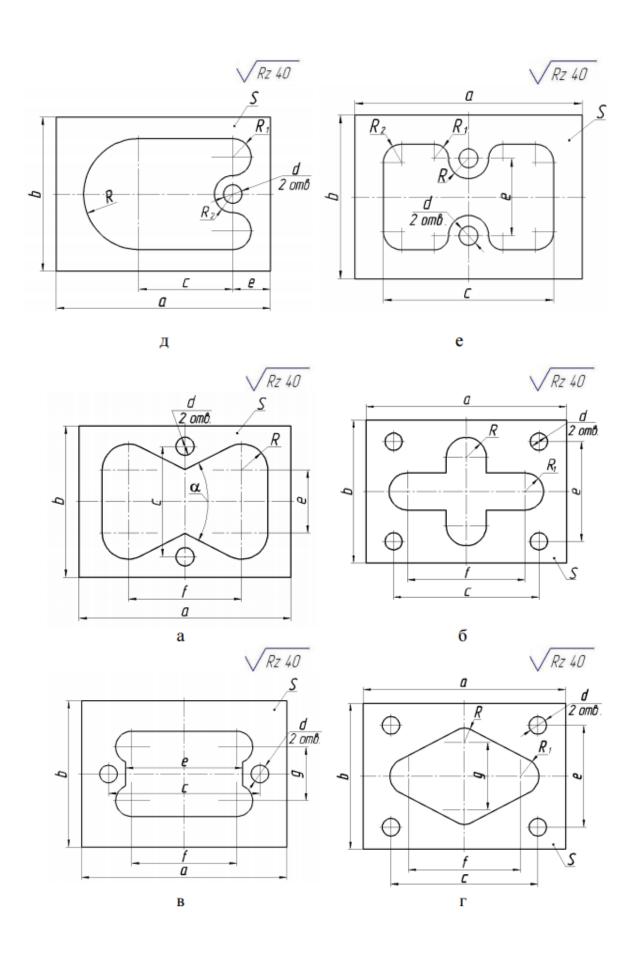
- использование дополнительной информации по отношению к базовому учебному курсу;
- умение аргументировать свои заключения, выводы;
- форма защиты проекта, речевая культура, умение отвечать на вопросы оппонентов.

4 КОМПЛЕКТ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

Составить УП обработки контура и отверстий в заготовке, с пояснениями и проверить программу на симуляторе ЧПУ.

Примеры чертежей:





4.1 Форма промежуточной аттестации

Текст задания: Выполнить практическое задание

Предмет (ы)	Объект (ы)	Показатели	Критери
оценивания	оценивания	оценки	и оценки
У 1-5, 31, ОК 1-9 ПК 1.1 -3.2	ПРОДУКТ + ПРОЦЕСС	Ответ на поставленный вопрос	Соответст вие требовани ям (см. УВЗ)

(УВЗ) Условия выполнения задания

- 1. Место выполнения задания: в аудитории.
- 2. Максимальное время выполнения задания: подготовка 15 мин.; выполнение 60 мин.
- 3. Количество практических заданий 1 на студента
- 4. Критерий оценки:
 - полнота и правильность ответа;
 - степень осознанности, понимания изученного;
 - языковое оформление ответа.
 - Оценка «5» (отлично) ставится, если:

Студент выполнил в полном объеме все пункты из практического задания

- Оценка «4» (хорошо) ставится, если:

Студент выполнил обработку контура и отверстий на симуляторе ЧПУ, без пояснений.

- Оценка «3» (удовлетворительно) ставится, если:

Студент выполнил обработку контура на симуляторе ЧПУ, без пояснений.

- Оценка «2» (неудовлетворительно) ставится, если студент не составил УП к заготовке.

Разработчики:

Федеральное казенное профессиональное образовательное учреждение «Новокузнецкий государственный гуманитарно-технический колледж-интернат» Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации

 Преподаватель высшей категории	Н.Н. Михайлов