Федеральное казенное профессиональное образовательное учреждение «Новокузнецкий государственный гуманитарно-технический колледж-интернат» Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации

УТВЕРЖДАЮ Заместитель директора по УР И. П. Лебедева

Специальность: 12.02.08— Протезно-ортопедическая и реабилитационная техника

# КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ОП 05 МЕТРОЛОГИЯ, СТАНДАРТИЗАЦИЯ И ПОДТВЕРЖДЕНИЕ КАЧЕСТВА

Рассмотрено на заседании Методической (цикловой) комиссии Председатель МК \_\_\_\_\_ Костенко Н.В. Протокол № 1 от 31.08.2021г.

# Организация-разработчик рабочей программы:

федеральное казенное профессиональное образовательное учреждение «Новокузнецкий государственный гуманитарно-технический колледжинтернат» Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации

# Разработчик:

Костенко Наталья Валерьевна, преподаватель первой категории

# СОДЕРЖАНИЕ

1.	ПАСПОРТ КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ	4
	МАТЕРИАЛОВ ПО УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЕ	
2.	РУБЕЖНЫЙ И ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА	6
	ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ПО РАЗДЕЛАМ И	
	TEMAM	
3.	КОМПЛЕКТ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ОЦЕНКИ ОСВОЕНИЯ	9
	ЗНАНИЙ И УМЕНИЙ, ОБЩИХ И ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ	
	КОМПЕТЕНЦИЙ	
4.	КОМПЛЕКТ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ	16
	АТТЕСТАЦИИ	
5.	ЗАДАНИЯ ДЛЯ ОЦЕНКИ РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ КОМПЕТЕНЦИЙ	22

# 1 ПАСПОРТ КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ ПО УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЕ

# 1.1. Область применения комплекта контрольно-измерительных материалов

Комплект контрольно-измерительных материалов является частью адаптированной образовательной программы среднего профессионального образования подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС по специальности СПО 12.02.08 — Протезно-ортопедическая и реабилитационная техника.

Комплект контрольно-измерительных материалов может быть использован в дополнительном профессиональном образовании в рамках реализации программ переподготовки кадров в учреждениях СПО.

# 1.2. Место комплекта контрольно-измерительных материалов в структуре АОП ПСС3:

Комплект контрольно-измерительных материалов по дисциплине «Метрология, стандартизация и подтверждение качества» входит в общепрофессиональный цикл (ОП).

# 1.3 Контроль и оценка результатов освоения знаний и умений

В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь: У1 - применять требования нормативных документов к основным видам продукции (услуг) и процессов; У2 - оформлять технологическую и техническую документацию в соответствии с действующей нормативной базой; У3 - использовать в профессиональной деятельности документацию систем качества; У4 - приводить несистемные величины измерений в соответствие с действующими	Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения		
стандартами и международной системой работа с карточками,	обучающийся должен уметь: У1 - применять требования нормативных документов к основным видам продукции (услуг) и процессов; У2 - оформлять технологическую и техническую документацию в соответствии с действующей нормативной базой; У3 - использовать в профессиональной деятельности документацию систем качества; У4 - приводить несистемные величины измерений в соответствие с действующими стандартами и международной системой	индивидуальные, групповые, фронтальные, практические работы, тестовые задания, самостоятельная работа. Методы оценки результатов обучения: устный фронтальный опрос, индивидуальный опрос, тестирование, письменные проверочные работы,		

# В результате освоения дисциплины обучающийся должен знать:

- 31 основные понятия метрологии;
- 32 задачи стандартизации, ее экономическую эффективность;
- 33 формы подтверждения качества;
- 34 основные положения систем (комплексов) общетехнических и организационно-методических стандартов;
- 35 терминологию и единицы измерения величин в соответствии с действующими стандартами и международной системой единиц СИ.

самостоятельные работы, контрольная работа, подготовка и защита презентаций, выполнение практических заданий, подготовка и защита учебных проектов по заданным темам.

# 1.4 Контроль и оценка результатов освоения общих и профессиональных компетенций.

Код	Наименование результата обучения
ПК 2.7	Эксплуатировать и обслуживать специализированное технологическое оборудование и инструменты.
OK 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
OK 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
OK 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
OK 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
OK 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
OK 6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
OK 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
OK 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
OK 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

# 2 РУБЕЖНЫЙ И ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ПО РАЗДЕЛАМ И ТЕМАМ

и темы         разделов и тем умения (У)         ые знания умения (У)         компетенции умения (У)         задания         задания           Раздел №1 Основы стандартизации         31 – 35 ПК 2.7 ПР ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9         ПР Основные положения закона о техническом регулировании           1.1         Документы в области стандартизац ии         31 – 35 ПК 2.7 ПК 2.7, 8, 9         ПР Изучение действующих нормативных документов в области стандартизац ии         4 – 37 ПК 2.7 ПР ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9         ПР П	№ раздела	Наименование	Проверяем	Проверяемы	Nº	Формулировка
Раздел № 1 Основы стандартизации         умения (У)         ПК 2.7         ПР         Основные положения закона о техническом регулировании           1.1         Правовая основа стандартизации         31 – 35         ПК 2.7         ПР         Основные положения закона о техническом регулировании           Тема         Документы в области стандартизац ин         31 – 35         ПК 2.7         ПР         Изучение действующих нормативных документов в области стандартизации           31 – 35         ПК 2.7         ПК 2.7         ПР         ГОСТ Р. Стандартизации           Тема         Основные методы стандартизац ии.         31 – 35         ПК 2.7         ПР         ГОСТ Р. Стандарты. Правила разработки, утверждения, обновления и отмены.           Тема         Основы взаимозаменяемости         У1-У4         ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9         №4         Чемен обновления и отмены.           Тема         Система догусков и посадок гиздих цилиндрически х соединений х соединений х соединений гиздих цилиндрически х соединений расположения поверхностей.         ПК 2.7         ПР №5         Расчет посадок попредельных отклютелий и выбор посадок по предельным зазорам и натятам	и темы	разделов и тем		_		задания
Раздел № 1         Основы стандартизации         31 – 35         ПК 2.7         ПР положения закона о техническом регулирование           1.1         правовая основа стандартизации         31 – 35         ПК 2.7         ПР изучение действующих нормативных документов в области стандартизац ии         31 – 35         ПК 2.7         ПР изучение действующих нормативных документов в области стандартизации           1.2         области стандартизац ии         31 – 35         ПК 2.7         ПР обк 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9         №2         Действующих нормативных документов в области стандартизации           31 – 35         ПК 2.7         ПР обк 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9         №2         Стандартизации         Стандарты. Правила разработки, утверждения, обновления и отмены.         Правила разработки, утверждения и отмены.         Правила разработки, утверждения, обновления и отмены.         Правила разработки,				компетенции		
Тема 1.1         Нормативно- правовая основа стандартизации         31 – 35 У1-У4         ПК 2.7 ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9         ПР №1         Основные положения закона о техническом регулировании           Тема 1.2         Документы в области стандартизац ии         31 – 35 У1-У4         ПК 2.7 ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9         ПР ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9         Изучение действующих нормативных документов в области стандартизации           Тема 1.3         Основные функции и методы стандартизац ии.         31 – 35 У1-У4         ПК 2.7 ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9         ПР ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9         Унфикация и агрегатирование           Раздел №2 Основы взаимозаменяемости         ПК 2.7 У1-У4         ПК 2.7 ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9         ПР №4         Унфикация и агрегатирование           Раздел №2 Основы взаимозаменяемости тема 2.1         ПК 2.7 У1-У4         ПК 2.7 ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9         ПР №5         Расчет посадок посадки гладких цилиндрических соединений           Тема 2.2         Нормирование формы и расположения поверхностей.         31 – 35 У1-У4         ПК 2.7 ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7 .8, 9         ПР ПР №5         Допуски и посадки гладких цилиндрических соединений           Тема 2.2         Нормирование формы и расположения поверхностей.         31 – 35 У1-У4         ПК 2.7 ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7 .8, 9         ПР ПР ПР ПР ПР ПР ПР ПР ПР ПР ПР ПР ПР П	Роздел Мо1	Основи станцавти	_*			
1.1         правовая основа стандартизации         У1-У4         ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9         №1         положения закона о техническом регулировании           Тема 1.2         Документы в области стандартизац ии         31 – 35         ПК 2.7         ПР №2         Изучение действующих пормативных документов в области стандартизации           31 – 35         ПК 2.7         ПР ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9         ПР ГОСТ Р.         Стандартызации           Тема 1.3         Основные функции и мстоды стандартизац ии.         31 – 35         ПК 2.7         ПР ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9         №2         Стандарты. Правила разработки, утверждения, обновления и отмены.           Раздел №2 Основы взаимозаменяемости         Тема 2.1         Система допусков и посадок гладких цилиндирически х соединений         31 – 35         ПК 2.7         ПР №2         №2         ПР №5         Расчет посадок посадок дотков и посадок дилиндрических досинений         №5         ПР №5         Допуски и посадки гладких цилиндрических соединений           Тема 2.1         Нормирование дотости формы и расположения поверхностей.         31 – 35         ПК 2.7         ПР №5         Допуски и посадки гладких цилиндрических соединений           3.4, 6, 7         дормы и расположения поверхностей.         31 – 35         ПК 2.7         ПР ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7         №5         ПР ОГОСТЕЛЬНЫМ Загорам и посадки гладких цилиндрических соединений и выбор посадок по предельным зазорам и натигам				ПК 2.7	ПЪ	Основина
Тема 1.2         Документы в области стандартизац ии         31 – 35 м (3, 8, 9)         ПК 2.7 мом методы стандартизац ии         ПР методы стандартизац ии         Мом методы стандартизац ии         ПР методы стандартизац ии         ПР методы стандартизац ии         ПК 2.7 мом методы стандартизац ии         ПР методы стандарты (31 – 35 м (3, 8, 9)         ПК 2.7 мом методы стандарты (31 – 35 м (3, 7, 8, 9)         ПК 2.7 мом методы стандартизац ии         ПР методы стандартизац ии         Упификация и агрегатирование           Раздел №2 Основы в заимозаменяемости         31 – 35 м (3, 7, 8, 9)         ПК 2.7 мом методы стандартизац ии         ПР мом методы стандартизац ии         Упификация и агрегатирование           Раздел №2 Основы в заимозаменяемости         Тема 2.1 допусков и посадок гладких цилиндрически х соединений         31 – 35 м (3, 7, 8, 9)         ПК 2.7 мом методы и посадки гладких цилиндрических соединений         Мом методы посадки попредельных отклюнений и выбор посадок по предельным зазорам и натятам         Мом методы посадок по предельным зазорам и натятам		-				
Тема         Документы в области         31 – 35         ПК 2.7         ПР документов вобласти         Изучение действующих нормативных документов в области стандартизац ии           31 – 35 ии         ПК 2.7         ПР области стандартизац ии         ПР области стандартизации         ПР области стандартизации         ПОСТ Р.         Стандартызации           31 – 35 у1-у4         ПК 2.7 обк 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9         ПР обновнее области стандарты. Правила разработки, утверждения, обновления и отмены.         Правила обновления и отмены.         Унификация и агрегатирование           1.3 функции и методы стандартизац ии.         У1-У4 обк 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9         ПР обк 1, 2, 3, 4, №2         Унификация и агрегатирование           Раздел №2 Основы взаимозаменяемости         Тема допусков и посадок гладких цилиндрически х соединений         У1-У4 обк 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9         ПР обк 1, 2, 3, 4, №5         ПР обк	1.1	_	y 1-y <del>4</del>		7121	
Тема         Документы в области стандартизац ии         31 – 35		стандартизации		0, 7,0, 7		
Тема 1.2         Документы в области стандартизац ии         31 – 35 V1-У4         ПК 2.7 ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9         ПР №2         Изучение действующих нормативных документов в области стандартизации           31 – 35 У1-У4         ПК 2.7 ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9         ПР №3         ГОСТ Р. Стандартизации           Тема 1.3         Основные функции и мстоды стандартизац ии.         31 – 35 V1-У4         ПК 2.7 ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9         ПР №4         Унфикация и агрегатирование           Раздел №2 Основы взаимозаменяемости         Тема 2.1         Система допусков и посадок гладких щилиндрически х соединений         31 – 35 V1-У4         ПК 2.7 ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9         ПР №5         Расчет посадок Расчет посадок           Тема 2.2         Нормирование формы и расположения поверхностей.         31 – 35 V1-У4         ПК 2.7 ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7 .8, 9         ПР Ме7         Допуски и посадки гладких щилиндрических соединений           Тема 2.2         Нормирование формы и расположения поверхностей.         31 – 35 V1-У4         ПК 2.7 ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7 .8, 9         ПР Определение отклонений и выбор посадок по предельным зазорам и натягам						
1.2       области стандартизац ии       У1-У4       ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9       №2       действующих нормативных документов в области стандартизации         31 – 35 У1-У4       ПК 2.7 ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9       ПР ГОСТ Р. Стандарты. Правила разработки, Утверждения, обновления и отмены.         Тема 1.3       Основные стандартизац ии.       31 – 35 ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9       ПК 2.7 ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9       №4       Унификация и агрегатирование         Раздел №2 Основы взаимозамсняемости       Тема 2.1       Система допусков и посадок гладких цилиндрически х соединений       У1-У4 ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9       ПР №5       Расчет посадок ПР Допуски и посадки гладких цилиндрических соединений         Тема 2.2       Нормирование доголожения поверхностей.       31 – 35 ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9       ПК 2.7 ПР Определение предельных отклонений и выбор посадок по предельным зазорам и натягам	Тема	Локументы в	31 – 35	ПК 2.7	ПР	
Стандартизац ии       31 – 35 У1-У4       ПК 2.7 ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9       ПР ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9       ПР ПР ОК 1, 2, 3, 4, 9 мез Обновления и отмены.       Стандартизации         Тема 1.3       Основные функции и методы стандартизац ии.       31 – 35 Раздел №2 Основы взаимозаменяемости       ПК 2.7 ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9       ПР Мез       Унификация и агрегатирование         Тема 2.1       Система допусков и посадок гладких цилиндрически х соединений       31 – 35 ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9       ПК 2.7 ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9       Расчет посадок посадки гладких цилиндрических соединений         Тема 2.2       Нормирование точности формы и расположения поверхностей.       31 – 35 V1-У4       ПК 2.7 ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9       ПР ПР Посадки гладких пилиндрических соединений       Определение предельных отклонений и выбор посадок по предельных отклонений и выбор посадок по предельным зазорам и натягам						_
Тема       Основные функции и методы стандартизац ии.       31 – 35 ру1-у4       ПК 2.7 ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9       ПР ГОСТ Р. Стандартиза Правила разработки, утверждения, обновления и отмены.         Раздел №2 Основы взаимозаменяемости       31 – 35 рункции и методы стандартизац ии.       ПК 2.7 рунификация и агрегатирование       Унификация и агрегатирование         Тема 2.1 допусков и посадок гладких цилиндрически х соединений       31 – 35 рун-у4 рун-у4 рун-у4 рун-у4 рун-у4 рун-у4 рун-у4 рок 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9       ПР расчет посадок посадки гладких цилиндрических соединений         Тема 2.2 точности формы и расположения поверхностей.       31 – 35 рун-у4 рун-	1.2		J 1 J 1		31_2	•
Вадел №2 Основы взаимозаменяемости   Тема   Система   Допусков и посадок гладких цилиндрически х соединений   х соединений   Тема   Слема   Допусков и посадок гладких цилиндрически х соединений   Тема   Слема   Допусков и посадок гладких цилиндрически х соединений   Тема   Слема   Допусков и посадок гладких цилиндрически х соединений   Тема   Слема   Допусков и посадок гладких цилиндрически х соединений   Тема   Слема   Допусков и посадок гладких цилиндрически х соединений   Тема   Слема   Допусков и посадок гладких цилиндрически х соединений   Тема   Слема   Допусков и посадок гладких цилиндрических соединений   Тема   Слема   Допусков и посадок гладких цилиндрических соединений   Допусков и посадок гладких цилиндрических соединений   Допусков и посадок гладких цилиндрических соединений   Выбор посадок по предельных отклонений и выбор посадок по предельным зазорам и натягам   Натягам		-		0, 7,0, 2		*
В						
За — 35       ПК 2.7       ПР ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9       ПР ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9       ПР ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9       Правила разработки, утверждения, обновления и отмены.         Тема 1.3       Основные функции и методы стандартизац ии.       У1-У4       ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9       ПР Унификация и агрегатирование         Раздел №2 Основы взаимозаменяемости       ПК 2.7       ПР Ок 1, 2, 3, 4, №5       ПР Ок 1, 2, 3, 4, №5       ПР Допуско и посадок пладких цилиндрически х соединений         2.1       Допусков и посадок гладких цилиндрически х соединений       ПР №6       Допуски и посадки гладких цилиндрических соединений         Тема 2.2       Нормирование формы и расположения поверхностей.       З1 – 35       ПК 2.7       ПР Определьных отклонений и выбор посадок по предельным зазорам и натягам						
Тема       Основные функции и методы стандартизац ии.       31 – 35 му1-У4 методы стандартизац ии.       ПК 2.7 оК 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9       ПР унификация и агрегатирование         Раздел №2 Основы взаимозаменяемости       31 – 35 му1-У4 методы стандартизац ии.       ПК 2.7 оК 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9       ПР методы агрегатирование       Расчет посадок посадок посадок посадок посадок посадок и посадки гладких цилиндрически х соединений       ПР методы посадки гладких цилиндрически х соединений       ПР методы посадки гладких пилиндрических соединений         Тема       Нормирование точности формы и расположения поверхностей.       31 – 35 му1-У4 методы посадки гладких пилиндрических соединений       ПР методы посадки гладких пилиндрических соединений и выбор посадок по предельных отклонений и выбор посадок по предельным зазорам и натягам			31 – 35	ПК 2.7	ПР	-
Тема 1.3       Основные функции и методы стандартизац ии.       31 – 35 Допусков и посадок гладких цилиндрически х соединений х соединений       ПК 2.7 ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9       ПР Унификация и агрегатирование         Тема 2.1       Система допусков и посадок гладких цилиндрически х соединений       31 – 35 Допусков и посадок гладких цилиндрически х соединений       ПК 2.7 ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9       ПР №5       Допуски и посадок посадки гладких цилиндрических соединений         Тема 2.2       Нормирование формы и расположения поверхностей.       31 – 35 Догуска и догуска и догуска и посадки гладких цилиндрических соединений и выбор посадок по предельным зазорам и натягам       ПР Определьным зазорам и натягам						
Тема       Основные функции и методы стандартизац ии.       31 – 35 Дилиндрически х соединений и расположения и отмены.       ПК 2.7 Дилиндрически х соединений и расположения поверхностей.       ПК 2.7 Дилиндрически дилиндрически х соедов и расположения поверхностей.       ПК 2.7 Дилиндрически х соедов и посадок и расположения поверхностей.       ПК 2.7 Дилиндрически х соедов и посадок и посадки гладких пилиндрически х соединений и расположения поверхностей.       ПР допуски и посадки гладких пилиндрически х соединений и расположения поверхностей.						<u> </u>
Тема       Основные функции и методы стандартизац ии.       31 – 35 У1-У4       ПК 2.7 ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9       ПР Унификация и агрегатирование         Раздел №2 Основы взаимозаменяемости       31 – 35 У1-У4       ПК 2.7 ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9       ПР №5       Расчет посадок         2.1 допусков и посадок гладких цилиндрически х соединений       У1-У4 ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9       ПР №5       Допуски и посадок         Тема       Нормирование 2.2       З1 – 35 ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7 ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7       ПР №6       Допуски и посадки гладких цилиндрических соединений         2.2       Точности формы и расположения поверхностей.       У1-У4 ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7 , 8, 9       ПР Определьных отклонений и выбор посадок по предельным зазорам и натягам				, , ,		
Тема         Основные функции и методы стандартизац ии.         31 - 35 У1-У4         ПК 2.7 ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9         ПР Унификация и агрегатирование агрегатирование           Раздел №2 Основы взаимозаменяемости         Тема 2.1 допусков и посадок гладких цилиндрически х соединений         31 - 35 У1-У4 ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9         ПР №5         Расчет посадок ПР №5           Тема 2.2 точности формы и расположения поверхностей.         31 - 35 У1-У4 ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7 , 8, 9         ПР №6         Допуски и посадки гладких цилиндрических соединений           Тема 3.1 - 35 точности формы и расположения поверхностей.         31 - 35 ТК 2.7 ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7 , 8, 9         ПР Определение предельных отклонений и выбор посадок по предельным зазорам и натягам						
Тема         Основные функции и методы стандартизац ии.         31 – 35 У1-У4         ПК 2.7 ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9         ПР №4         Унификация и агрегатирование           Раздел №2 Основы взаимозаменяемости         Тема         Система допусков и посадок гладких цилиндрически х соединений         31 – 35 У1-У4         ПК 2.7 ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9         ПР №5         Расчет посадок посадок посадки гладких цилиндрических соединений           Тема         Нормирование 2.2         З1 – 35 У1-У4         ПК 2.7 ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7 допуски и посадки гладких цилиндрических соединений         ПР Определение предельных отклонений и выбор посадок по предельным зазорам и натягам						обновления и
1.3       функции и методы стандартизац ии.       У1-У4       ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9       №4       агрегатирование         Раздел №2 Основы взаимозаменяемости         Тема 2.1       Система допусков и посадок гладких цилиндрически х соединений       31 – 35 ок. 7, 8, 9       ПК 2.7 ок. 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9       №5       ПР Допуски и посадки гладких цилиндрических соединений         Тема 2.2       Нормирование формы и расположения поверхностей.       31 – 35 ок. 1, 2, 3, 4, 6, 7 док. 1, 2, 3, 4, 4, 4, 7 док. 1, 2, 3, 4						отмены.
методы стандартизац ии.         Раздел №2 Основы взаимозаменяемости         Тема 2.1       Система допусков и посадок гладких цилиндрически х соединений       31 – 35 Допусков и посадок 6, 7, 8, 9       ПК 2.7 Допуски и посадки гладких цилиндрических цилиндрических соединений         Тема 2.2       Нормирование дормы и расположения поверхностей.       31 – 35 Догуски и посадки гладких цилиндрических соединений         31 – 35 Догусков и поверхностей.       ПК 2.7 Допуски и посадки гладких цилиндрических соединений         Тема 2.2       Нормирование догности формы и расположения поверхностей.       31 – 35 Догусков и по предельным зазорам и натягам       ПР догуски и посадки гладких потклонений и выбор посадок по предельным зазорам и натягам	Тема	Основные	31 - 35	ПК 2.7	ПР	Унификация и
Раздел №2 Основы взаимозаменяемости         ПК 2.7         ПР Допусков и посадок гладких цилиндрически х соединений         Расчет посадок ПР Допуски и посадки гладких цилиндрических соединений           Тема         Нормирование 2.2         31 – 35         ПК 2.7         ПР №6         Допуски и посадки гладких цилиндрических соединений           Тема         Нормирование формы и расположения поверхностей.         31 – 35         ПК 2.7         ПР Определение предельных отклонений и выбор посадок по предельным зазорам и натягам	1.3	функции и	У1-У4	OK 1, 2, 3, 4,	№4	агрегатирование
ии.         Раздел №2 Основы взаимозаменяемости           Тема         Система допусков и посадок гладких цилиндрически х соединений         У1-У4         ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7 допуски и посадки гладких цилиндрических соединений         ПР Допуски и посадки гладких цилиндрических соединений           Тема         Нормирование 2.2         31 – 35         ПК 2.7         ПР Определение предельных отклонений и выбор посадок по предельных поверхностей.         №7         предельных отклонений и выбор посадок по предельным зазорам и натягам		методы		6, 7, 8, 9		
Раздел №2 Основы взаимозаменяемости           Тема         Система допусков и посадок гладких цилиндрически х соединений         31 – 35 (6, 7, 8, 9)         ПК 2.7 (7, 8, 9)         ПР Допуски и посадки гладких цилиндрических цилиндрических соединений           Тема         Нормирование 2.2         31 – 35 (7, 8, 9)         ПК 2.7 (7, 8, 9)         ПР Определение предельных отклонений и выбор посадок по предельных отклонений и выбор посадок по предельным зазорам и натягам		стандартизац				
Тема         Система         31 – 35         ПК 2.7         ПР №5         Расчет посадок           2.1         допусков и посадок гладких цилиндрически х соединений         6, 7, 8, 9         ПР №6         Допуски и посадки гладких цилиндрических соединений           Тема         Нормирование 2.2         31 – 35 У1-У4         ПК 2.7 ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7 ПР Определение предельных отклонений и выбор посадок по предельным зазорам и натягам						
2.1       допусков и посадок гладких цилиндрически х соединений       У1-У4       ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9       №5       ПР Допуски и посадки гладких цилиндрических соединений         Тема 2.2       Нормирование точности формы и расположения поверхностей.       31 – 35 У1-У4       ПК 2.7 ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7 дажной по предельных отклонений и выбор посадок по предельным зазорам и натягам       ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7 дажной по предельным зазорам и натягам						
Посадок гладких цилиндрически х соединений       6, 7, 8, 9       ПР Допуски и посадки гладких цилиндрических соединений         Тема 2.2       Нормирование точности формы и расположения поверхностей.       31 – 35 У1-У4       ПК 2.7 ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7 , 8, 9       ПР ПР Определьных отклонений и выбор посадок по предельным зазорам и натягам		Система				Расчет посадок
гладких цилиндрически х соединений       31 – 35       ПК 2.7       ПР посадки гладких цилиндрических соединений         Тема 2.2       Нормирование точности формы и расположения поверхностей.       31 – 35       ПК 2.7       ПР Определение предельных отклонений и выбор посадок по предельным зазорам и натягам	2.1	-	У1-У4		№5	
Тяндких цилиндрически х соединений       №6       посадки гладких цилиндрических соединений         Тема 2.2       Нормирование точности формы и расположения поверхностей.       31 – 35 ПК 2.7 ПР Определение предельных отклонений и выбор посадок по предельным зазорам и натягам				6, 7, 8, 9	Пр	Попилоги и
Тема       Нормирование точности формы и расположения поверхностей.       31 – 35 лем догатов догат						1 ' ' -
Тема       Нормирование       31 – 35       ПК 2.7       ПР       Определение         2.2       точности формы и расположения поверхностей.       У1-У4       ОК 1, 2, У1-У4       №7       предельных отклонений и выбор посадок по предельным зазорам и натягам		-			1150	
Тема         Нормирование точности формы и расположения поверхностей.         31 – 35 У1-У4         ПК 2.7 ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7 дотклонений и выбор посадок по предельным зазорам и натягам         ПР Определение предельных отклонений и выбор посадок по предельным зазорам и натягам		х соединении				I =
2.2       точности формы и расположения поверхностей.       У1-У4       ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7 у 3, 4, 6, 7 у 8, 9       №7       предельных отклонений и выбор посадок по предельным зазорам и натягам	Тема	Нормирование	31 35	ПК 2.7	ПР	
формы и расположения поверхностей. 3, 4, 6, 7 выбор посадок по предельным зазорам и натягам						
расположения поверхностей. ,8, 9 выбор посадок по предельным зазорам и натягам	<i></i>		J 1 J T		3 1= I	*
поверхностей. по предельным зазорам и натягам		1 1				
зазорам и натягам		-		, , , , ,		*
натягам						-
						-
,,	Раздел №3	Точность размерн	ых цепей			1

Тема 3.2	Методы расчета размерных цепей.	31 – 35 У1-У4	ПК 2.7 ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9	ΠP №8	Расчет размерных цепей по методу полной взаимозаменяем
Danwar Mad	Mamaanana				ости (max-min)
Раздел №4 Тема	Метрология Основы	31 – 35	ПК 2.7	ПР	Определение
4.2	измерений.	y1-y4	OK 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9	M <u>°</u> 9	величин измерений, проводимых, приведение их в соответствие с действующими стандартами и международной системой единиц (СИ)
Раздел №5	Технические изме	ерения		•	
Тема 5.1	Универсаль ные и специальны е средства измерений.	31 – 35 У1-У4	ПК 2.7 ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7 ,8, 9	ΠΡ №10	Выбор средств измерений
Тема 5.2	Контроль калибрами.	31 – 35 У1-У4	ПК 2.7 ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7 ,8, 9	ΠΡ №11	Расчет исполнительных размеров гладкого калибра.
				№12	шлицевого калибра
Раздел № 6	б Подтверждение в	сачества			
Тема 7.1	Правовые основы подтверждения соответствия в РФ.	31 – 35 У1-У4	ПК 2.7 ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7 ,8, 9	ΠΡ №13	Изучение и оформление документации в соответствии с действующей нормативной базой: заполнение свидетельств о безопасности, бланков сертификатов соответствия и деклараций о соответствии. Определение пакета

					подтверждении соответствия.
				ΠP №14	соответствия.  Изучение и оформление документации в соответствии с действующей нормативной базой: заполнение свидетельств о безопасности, бланков сертификатов соответствия и деклараций о соответствии. Определение пакета документов при
					подтверждении соответствия.
Промежуточн аттестация	ная	31 – 35 У1-У4	ПК 2.7 ОК 1, 2, 3, 4, 6, 7 ,8, 9		Экзамен

# 3 КОМПЛЕКТ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ОЦЕНКИ ОСВОЕНИЕ ЗНАНИЙ И УМЕНИЙ, ОБЩИХ И ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ КОМПЕТЕНЦИЙ

# ЗАДАНИЕ № 1

Раздел № 1 Основы стандартизации

Тема 1.2 Нормативно-правовая основа стандартизации

### Текст задания:

Основные положения закона о техническом регулировании

Предмет (ы)	Объект (ы)	Показатели	Критерии оценки
оценивания	оценивания	оценки	
31-35;	ПРОДУКТ (Текст)	Полное	Соответствие
У1-У4;	Оперативность поиска	количество	требований
ПК.2.7	необходимой	положений о	(см. УВЗ)
	информации с	техническом	
	использованием	регулировании	
	различных средств		

#### (УВЗ) Условия выполнения задания

- 1. Место выполнения задания: аудиторная самостоятельная работа.
- 2. Максимальное время выполнения задания: 2 часа
- 3. Вы можете воспользоваться учебником: 1. Шишмарев, В. Ю. Метрология,

стандартизация и сертификация : учебник для СПО / В. Ю. Шишмарев.- Москва : КНОРУС, 2018. -304с.- (Среднее профессиональное образование) .- Текст: непосредственный.

- 4. При выполнении работы должны быть проанализированы:
- 4.1 Основные положения о техническом регулировании
- 4.2 Результат оформить в виде конспекта

## ЗАДАНИЕ № 2

Раздел № 1 Основы стандартизации

Тема 1.2 Документы в области стандартизации

**Текст задания:** Изучение действующих нормативных документов в области стандартизации

Предмет (ы)	Объект (ы)	Показатели	Критерии оценки
оценивания	оценивания	оценки	
31-35;	ПРОДУКТ (Текст)	Умение	Соответствие
У1-У4;	Оперативность поиска	пользоваться	требований
ПК.2.7	необходимой	литературой	(см. УВЗ)
	информации с	И	
	использованием	Интернетом	
	различных средств	для поиска	
		нужной	
		информации	

#### (УВЗ) Условия выполнения задания

- 1. Место выполнения задания: аудиторная самостоятельная работа.
- 2. Максимальное время выполнения задания: 2 часа
- 3. Вы можете воспользоваться учебником: Шишмарев, В. Ю. Метрология, стандартизация и сертификация: учебник для СПО / В. Ю. Шишмарев.- Москва: КНОРУС, 2018. -304с.- (Среднее профессиональное образование).- Текст: непосредственный.
- 4. При выполнении работы должны быть проанализированы:
- 4.1 Изучить и проанализировать действующие нормативные документы в области стандартизации.
- 4.2 Результаты оформить в виде конспекта.

### ЗАДАНИЕ № 3

Раздел № 1 Основы стандартизации

Тема 1.2 Документы в области стандартизации

**Текст задания:** ГОСТ Р. Стандарты. Правила разработки, утверждения, обновления и отмены.

Предмет (ы)	Объект (ы)	Показатели	Критерии оценки
оценивания	оценивания	оценки	
31-35;	ПРОДУКТ (Текст)	Умение	Соответствие
У1-У4;	Оперативность поиска	пользоваться	требований
ПК.2.7	необходимой	литературой и	(см. УВЗ)

информации с	Интернетом для	
использованием	поиска нужной	
различных средств	информации	

- 1. Место выполнения задания: аудиторная самостоятельная работа.
- 2. Максимальное время выполнения задания: 2 часа
- 3. Вы можете воспользоваться учебником: Шишмарев, В. Ю. Метрология, стандартизация и сертификация: учебник для СПО / В. Ю. Шишмарев.- Москва: КНОРУС, 2018. -304с.- (Среднее профессиональное образование).- Текст: непосредственный.
- 4. При выполнении работы должны быть проанализированы:
- 4.1 ГОСТ Р, стандарты.
- 4.2 Правила разработки, утверждения, обновления и отмены.
- 4.3 Результаты оформить в виде конспекта.

# ЗАДАНИЕ № 4

Раздел № 1 Основы стандартизации

Тема 1.3 Основные функции и методы стандартизации.

Текст задания: Унификация и агрегатирование.

Предмет (ы)	Объект (ы)	Показатели	Критерии оценки
оценивания	оценивания	оценки	
31-35;	ПРОДУКТ (Текст)	Правильность	Соответствие
У1-У4;	Отчет по практической	выполнения	требований
ПК.2.7	работе.	практической	(см. УВЗ)
		работы	

#### (УВЗ) Условия выполнения задания

- 1. Место выполнения задания: аудиторная самостоятельная работа.
- 2. Максимальное время выполнения задания: 2 часа
- 3. Вы можете воспользоваться учебником: Шишмарев, В. Ю. Метрология, стандартизация и сертификация: учебник для СПО / В. Ю. Шишмарев.- Москва: КНОРУС, 2018. -304с.- (Среднее профессиональное образование).- Текст: непосредственный.
- 4. При выполнении работы необходимо определить:
- 4.1 Определите коэффициенты применяемости Кпр, повторяемости Кпов для каждого из предложенных преподавателем изделий.
- 4.2 Определите коэффициент взаимной унификации Ку для двух групп изделий.
- 4.3 Используя метод агрегатирования, дополните группу изделий еще одним изделием так, чтобы коэффициент взаимной унификации Ку увеличился не менее чем на 5 %

#### ЗАДАНИЕ № 5

Раздел № 2 Основы взаимозаменяемости

Тема 2.1 Система допусков и посадок гладких цилиндрических соединений.

Текст задания: Расчет посадок.

Предмет (ы)	Объект (ы)	Показатели	Критерии оценки
оценивания	оценивания	оценки	
31-35;	ПРОДУКТ (результаты	Правильность	Соответствие

У1-У4;	выполнения	расчета	требований
ПК.2.7	практической работы)	посадок	(см. УВЗ)

- 1. Место выполнения задания: аудиторная самостоятельная работа.
- 2. Максимальное время выполнения задания: 2 часа
- 3. Вы можете воспользоваться учебником: Шишмарев, В. Ю. Метрология, стандартизация и сертификация: учебник для СПО / В. Ю. Шишмарев.- Москва: КНОРУС, 2018. -304с.- (Среднее профессиональное образование).- Текст: непосредственный.
- 4. При выполнении работы необходимо:
- 4.1 По заданным в таблице параметрам подобрать посадку и выполнить ее расчет.
- 4.2 Построить схему расположения полей допусков.
- 4.3 Результат оформить в виде отчета.

### ЗАДАНИЕ № 6

Раздел № 2 Основы взаимозаменяемости

Тема 2.1 Система допусков и посадок гладких цилиндрических соединений.

Текст задания: Допуски и посадки гладких цилиндрических соединений.

Предмет (ы)	Объект (ы)	Показатели	Критерии оценки
оценивания	оценивания	оценки	
31-35;	ПРОДУКТ (результаты	Правильность	Соответствие
У1-У4;	выполнения	расчета	требований
ПК.2.7	практической работы)	практической	(см. УВЗ)
		работы.	

#### (УВЗ) Условия выполнения задания

- 1. Место выполнения задания: аудиторная самостоятельная работа.
- 2. Максимальное время выполнения задания: 4 часа
- 3. Вы можете воспользоваться учебником: Шишмарев, В. Ю. Метрология, стандартизация и сертификация: учебник для СПО / В. Ю. Шишмарев.- Москва : КНОРУС, 2018. -304с.- (Среднее профессиональное образование).- Текст: непосредственный.
- 4. При выполнении работы необходимо выполнить:
- 4.1 Построение и анализ полей допусков для посадок гладких цилиндрических соединений.
- 4.2 Построить схему расположения полей допусков.
- 4.3 Результат оформить в виде отчета.

## ЗАДАНИЕ № 7

Раздел № 2 Основы взаимозаменяемости

Тема 2.2 Нормирование точности формы и расположения поверхностей.

**Текст задания:** Определение предельных отклонений и выбор посадок по предельным зазорам и натягам.

Предмет (ы)	Объект (ы)	Показатели	Критерии оценки
оценивания	оценивания	оценки	
31-35;	ПРОДУКТ (результаты	Правильность	Соответствие
У1-У4;	выполнения	расчетов	требований
ПК.2.7	практической работы)		(см. УВЗ)

- 1. Место выполнения задания: аудиторная самостоятельная работа.
- 2. Максимальное время выполнения задания: 2 часа
- 3. Вы можете воспользоваться учебником Шишмарев, В. Ю. Метрология, стандартизация и сертификация: учебник для СПО / В. Ю. Шишмарев.- Москва: КНОРУС, 2018. -304с.- (Среднее профессиональное образование).- Текст: непосредственный.
- 4. При выполнении работы необходимо:
- 4.1 Решить задачи, согласно своего варианта.
- 4.2 Ответить на контрольные вопросы.
- 4. Результат оформить в виде отчета.

## ЗАДАНИЕ № 8

Раздел №3 Точность размерных цепей

Тема 3.2. Методы расчета размерных цепей.

Текст задания: Расчет размерных цепей по методу полной

взаимозаменяемости (тах-тіп)

Предмет (ы)	Объект (ы)	Показатели	Критерии оценки
оценивания	оценивания	оценки	
31-35;	ПРОДУКТ (результаты	Правильность	Соответствие
У1-У4;	выполнения	расчета	требований
ПК.2.7	практической работы)	размерной	(см. УВЗ)
		цепи	

#### (УВЗ) Условия выполнения задания

- 1. Место выполнения задания: аудиторная самостоятельная работа.
- 2. Максимальное время выполнения задания: 2 часа
- 3. Вы можете воспользоваться учебником Шишмарев, В. Ю. Метрология, стандартизация и сертификация : учебник для СПО / В. Ю. Шишмарев.- Москва : КНОРУС, 2018. -304с.- (Среднее профессиональное образование).- Текст: непосредственный.
- 4. При выполнении работы необходимо:
- 4.1 Применить нормативную документацию при расчете размерной цепи.
- 4.2 Произвести расчет размерной цепи.
- 4. 3 Результаты оформить в виде отчета.

# ЗАДАНИЕ № 9

Раздел № 4 Метрология.

Тема 4.2 Метрология.

**Текст задания:** Ознакомление с системами национальных единиц измерений и правилами перевода их в единицы измерений международной системы единиц (СИ).

Предмет (ы)	Объект (ы)	Показатели	Критерии оценки
оценивания	оценивания	оценки	
31-35;	ПРОДУКТ (результаты	Правильность	Соответствие
У1-У4;	выполнения	выполнения	требований

ПК.2.7	практической работ	ы) задания.	(см. УВЗ)

- 1. Место выполнения задания: аудиторная самостоятельная работа.
- 2. Максимальное время выполнения задания: 2 часа
- 3. Вы можете воспользоваться учебником Шишмарев, В. Ю. Метрология, стандартизация и сертификация: учебник для СПО / В. Ю. Шишмарев.- Москва: КНОРУС, 2018. -304с.- (Среднее профессиональное образование).- Текст: непосредственный.
- 4. При выполнении работы необходимо:
- 4.1 Ознакомиться с системами национальных единиц измерений и правилами перевода их в единицы измерений Международной системы единиц (СИ).
- 4.2 Выполнить решения по предложенным заданиям.
- 4. 3 Результаты оформить в виде отчета.

### ЗАДАНИЕ № 10

Раздел № 5 Технические измерения

Тема 5.1 Универсальные и специальные средства измерений.

Текст задания: Выбор средств измерений.

Предмет (ы)	Объект (ы)	Показатели	Критерии оценки
оценивания	оценивания	оценки	
31-35;	ПРОДУКТ (результаты	Правильность	Соответствие
У1-У4;	выполнения	выбора	требований
ПК.2.7	практической работы)	средств	(см. УВЗ)
		измерений	

#### (УВЗ) Условия выполнения задания

- 1. Место выполнения задания: аудиторная самостоятельная работа.
- 2. Максимальное время выполнения задания: 2 часа
- 3. Вы можете воспользоваться учебником Шишмарев, В. Ю. Метрология, стандартизация и сертификация: учебник для СПО / В. Ю. Шишмарев.- Москва : КНОРУС, 2018. -304с.- (Среднее профессиональное образование).- Текст: непосредственный.
- 4. При выполнении работы необходимо:
- 4.1 По данным своего варианта выбрать средства измерения размеров валов и отверстий.
- 4.2. Определите предельную погрешность измерения детали по квалитету и номинальному диаметру.
- 4. 3 Результаты оформить в виде отчета.

# ЗАДАНИЕ № 11

Раздел № 5 Технические измерения

Тема 5.2 Контроль калибрами.

Текст задания: Расчет исполнительных размеров гладкого калибра

Предмет (ы)	Объект (ы)	Показатели	Критерии оценки
оценивания	оценивания	оценки	
31-35;	ПРОДУКТ (результаты	Правильность	Соответствие
У1-У4;	выполнения	расчета	требований
ПК.2.7	практической работы)	размеров	(см. УВЗ)
		гладкого	, ,

 Į.		•	
	калиб	pa.	

- 1. Место выполнения задания: аудиторная самостоятельная работа.
- 2. Максимальное время выполнения задания: 2 часа
- 3. Вы можете воспользоваться учебником Шишмарев, В. Ю. Метрология, стандартизация и сертификация : учебник для СПО / В. Ю. Шишмарев.- Москва : КНОРУС, 2018. -304с.- (Среднее профессиональное образование).- Текст: непосредственный.
- 4. При выполнении работы необходимо:
- 4.1 Рассчитать исполнительные размеры гладкого калибра.
- 4.2. Научиться предъявлять технические требования к ним.
- 4. 3Результаты оформить в виде отчета.

#### ЗАДАНИЕ № 12

Раздел № 5 Технические измерения.

Тема 5.2 Контроль калибрами.

Текст задания: Расчет шлицевого калибра.

Предмет (ы)	Объект (ы)	Показатели	Критерии оценки
оценивания	оценивания	оценки	
31-35;	ПРОДУКТ (результаты	Правильность	Соответствие
У1-У4;	выполнения	расчета	требований
ПК.2.7	практической работы)	размеров	(см. УВЗ)
		шлицевого	
		калибра.	

#### (УВЗ) Условия выполнения задания

- 1. Место выполнения задания: аудиторная самостоятельная работа.
- 2. Максимальное время выполнения задания: 2 часа
- 3. Вы можете воспользоваться учебником Шишмарев, В. Ю. Метрология, стандартизация и сертификация : учебник для СПО / В. Ю. Шишмарев.- Москва : КНОРУС, 2018. -304с.- (Среднее профессиональное образование).- Текст: непосредственный.
- 4. При выполнении работы необходимо:
- 4.1 Рассчитать исполнительные размеры шлицевого калибра.
- 4.2. Научиться предъявлять технические требования к ним.
- 4.3 Результаты оформить в виде отчета.

## ЗАДАНИЕ № 13

Раздел № 6 Подтверждение качества.

Тема 6.1 Правовые основы подтверждения соответствия в РФ.

**Текст задания:** Изучение и оформление документации в соответствии с действующей нормативной базой: заполнение свидетельств о безопасности, бланков сертификатов соответствия и деклараций о соответствии.

Определение пакета документов при подтверждении соответствия.

Предмет (ы)	Объект (ы)	Показатели	Критерии оценки
оценивания	оценивания	оценки	
31-35;	ПРОДУКТ (результаты	Правильность	Соответствие

У1-У4;	выполнения	заполнения	требований
ПК.2.7	практической работы)	документов	(см. УВЗ)

- 1. Место выполнения задания: аудиторная самостоятельная работа.
- 2. Максимальное время выполнения задания: 2 часа.
- 3. Вы можете воспользоваться учебником Шишмарев, В. Ю. Метрология, стандартизация и сертификация: учебник для СПО / В. Ю. Шишмарев.- Москва: КНОРУС, 2018. -304с.- (Среднее профессиональное образование).- Текст: непосредственный.
- 4. При выполнении работы необходимо:
- 4.1 Изучите права и обязанности государственных инспекторов по обеспечению единства измерений.
- 4. 2 Результаты оформить в виде отчета.

#### ЗАДАНИЕ № 14

Раздел № 6 Подтверждение качества.

Тема 6.1 Правовые основы подтверждения соответствия в РФ.

**Текст задания:** Права и обязанности государственных инспекторов по обеспечению единства измерений. Ответственность за нарушение действующего законодательства

Предмет (ы)	Объект (ы)	Показатели	Критерии оценки		
оценивания	оценивания	оценки			
31-35;	ПРОДУКТ (результаты	Правильность	Соответствие		
У1-У4;	выполнения	заполнения	требований		
ПК.2.7	практической работы)	документов	(см. УВЗ)		

#### (УВЗ) Условия выполнения задания

- 1. Место выполнения задания: аудиторная самостоятельная работа.
- 2. Максимальное время выполнения задания: 2 часа.
- 3. Вы можете воспользоваться учебником Шишмарев, В. Ю. Метрология, стандартизация и сертификация: учебник для СПО / В. Ю. Шишмарев.- Москва: КНОРУС, 2018. -304с.- (Среднее профессиональное образование).- Текст: непосредственный.
- 4. При выполнении работы необходимо:
- 4.1 Изучите права и обязанности государственных инспекторов по обеспечению единства измерений.
- 4. 3 Результаты оформить в виде конспекта.

# 4 КОМПЛЕКТ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ В ВИДЕ ЭКЗАМЕНА

# Перечень заданий для проведения промежуточной аттестации в форме экзамена

#### Задание №1

С какой целью в метрологии изучается размерный анализ?

- а) для того, чтобы определить отклонения от формы деталей, составляющих изделие;
- б) для того, чтобы рассчитать допуски деталей, составляющих изделие;
- в) для того, чтобы определить отклонения от взаимного расположения поверхностей деталей, составляющих изделие.

#### Задание №2

Знаком  $A_{\Lambda}$  в размерной цепи обозначается:

- а) увеличивающее звено;
- б) уменьшающее звено;
- в) замыкающее звено.

#### Задание №3

Какое звено в размерной цепи является замыкающим?

- то, которое получается последним в размерной цепи и решает поставленную задачу;
- б) увеличение которого приводит к увеличению последнего звена в размерной цепи;
- в) уменьшение которого приводит к увеличению последнего звена в размерной цепи.

#### Задание №4

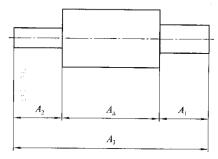
Прямая задача решения размерной цепи заключается в следующем:

- а) задаются допуск замыкающего звена и номинальные размеры составляющих звеньев, определяется допуски и предельные отклонения составляющих звеньев;
- б) известны предельные размеры всех составляющих звеньев, определяются предельные размеры замыкающего звена;
- в) задаются допуск и предельные отклонения на замыкающее звено, определяются размеры и допуски на составляющие звенья.

#### Задание №5

Какие звенья в размерной цепи называют увеличивающими;

- a)  $A_3$ ;
- 6)  $A_2$  и  $A_1$ ;
- B)  $A_1; A_2; A_3$ .



#### Задание №6

Свойство объекта, которое может быть выделено среди других свойств и оценено – это...

- а) физическая величина;
- б) стабильность;
- в) воспроизводимость.

#### Задание №7

Действительное значение физической величины – это...

- а) значение, найденное при сравнении с другой известной физической величиной;
- б) значение, найденное экспериментальным путем с помощью измерительного средства;
- в) то значение, которое идеально отражает в количественном отношении свойства измеряемого объекта.

Единство измерений – это...

- a) состояние измерений, при котором их результаты выражены в узаконенных единицах;
- б) контрольно-поверочные измерения, выполненные с заданной точностью;
- в) близость к нулю систематической погрешности измерений.

#### Задание №9

Что является метрологическими характеристиками средств измерений.

- а) оговоренные условия проведения измерений;
- б) квалификация операторов, выполняющих измерения;
- в) комплекс технических характеристик, с помощью которых оценивается погрешность измерений, проводимых в рабочих условиях.

#### Залание №10

Какой из нижеперечисленных параметров не является метрологической характеристикой средств измерения?

- а) цена деления шкалы;
- б) класс точности средства измерения;
- в) воспроизводимость результатов измерений.

Задание №11

Периодическая поверка - это

- а) передача размера от эталона копии к образцовым средствам измерений;
- б) унификация единиц физических величин;
- в) установление пригодности в процессе эксплуатации рабочих средств измерения.

#### Задание №12

Основная погрешность средства измерения -это

- а) погрешность СИ, определяемая несовершенством метода измерения;
- б) погрешность СИ, применяемого в производственных условиях, отличных от нормальных;
- в) погрешность СИ, применяемого в нормальных условиях

#### Задание №13

С какой целью была принята система единиц физических величин?

- а) для передачи размера от эталона копии к образцовым средствам измерений;
- б) для того, чтобы результаты измерений были выражены в узаконенных единицах ;
- в) чтобы установить пригодность к эксплуатации средств измерения.

#### Задание №14

Государственная система обеспечения единства измерений (ГСИ) - это ...:

- а) сеть метрологических служб, выполняющая работы по обеспечению единства измерений;
- б) деятельность Госстандарта РФ;

в) система управления всеми видами деятельности по обеспечению единства измерений.

#### Задание №15

Государственный контроль направлен:

- а) на установление возможности метрологического обслуживания средств измерений;
- б) на проведение испытаний для новых средств измерений;
- в) на поверку и калибровку средств измерений.

#### Задание №16

Метрологический надзор направлен:

- а) на установление возможности метрологического обслуживания средств измерений;
- б) на проведение испытаний для новых средств измерений;
- в) на поверку и калибровку средств измерений.

#### Задание №17

Какая из поверок средств (СИ) измерений называется инспекционной?

- а) та, которая проводится при метрологической ревизии на предприятиях;
- б) та, которая проводится при выпуске СИ из производства или ремонта;
- в) та, которая проводится при эксплуатации СИ вне зависимости от сроков периодической поверки.

#### Задание №18

Что относится к технической подсистеме ГСИ?

- а) метрологические службы юридических лиц;
- б) эталоны единиц физических величин;
- в) стандарты и другие нормативные документы, направленные на обеспечение единства измерений.

#### Задание №19

На что направлена деятельность метрологической службы юридического лица?

- а) на обеспечение единства измерений в стране;
- б) на обеспечение единства измерений в области;
- в) на обеспечение единства измерений на предприятии.

#### Задание №20

Кем осуществляется управление деятельностью по обеспечению единства измерений?

- а) президентом РФ;
- б) правительством РФ;
- в) Госстандартом РФ.

#### Задание №21

Что такое «Метрологическая экспертиза нормативно – технической документации».

- а) анализ и оценивание требований и норм, связанных с точностью измерений;
- б) установление и применение технических средств измерений;
- в) государственная поверка и калибровка средств измерений.

#### Задание №22

Что означает термин «сертификация»?

а) утвержденный документ, подтверждающий соответствие объекта требованиям технических регламентов;

- б) форма подтверждения соответствия объекта требованиям технических регламентов;
- в) совокупность правил выполнения работ.

Кто осуществляет проведение процедуры сертификации?.

- а) юридическое лицо или индивидуальный предприниматель, аккредитованное в установленном порядке для проведения соответствующих работ;
- б) Федеральное агентство по техническому регулированию;
- в) предприятие, выпускающее продукцию.

#### Задание 24

Аккредитация- это

- а) проверка соблюдения правовых норм;
- б) официальный перечень зарегистрированных объектов;
- в) официальное признание органом по аккредитации компетенции юридического или физического лица выполнять определенные виды работ.

#### Задание №25

Какая из функций не осуществляется органом по сертификации?

- а) проведение сертификационных испытаний;
- б) принятие решений о выдаче сертификата соответствия;
- в) ведение реестра выданных сертификатов.

#### Задание №26

Какая из форм подтверждения соответствия должна быть выбрана для продукции, характеристики которой определены национальным стандартом?

- а) обязательная, в форме обязательной сертификации;
- б) добровольная;
- в) обязательная, в форме декларирования соответствия.

#### Задание №27

Как покупатель получает информацию о том, что продукция, интересующая его, сертифицирована?

- а) получает информацию из реестра сертификатов соответствия;
- б) для сертифицированной продукции на упаковке имеется специальный знак обращения продукции на рынке;
- в) обращается за информацией в федеральный орган исполнительной власти по техническому регулированию.

#### Задание №28

Чем отличается знак на упаковке продукции, прошедшей обязательную сертификацию, от знака на упаковке продукции, прошедшей добровольную сертификацию?

- а) наличием кода органа по сертификации;
- б) изображением;
- в) ничем не отличается.

#### Задание №29

Чем декларирование соответствия отличается от обязательной сертификации?

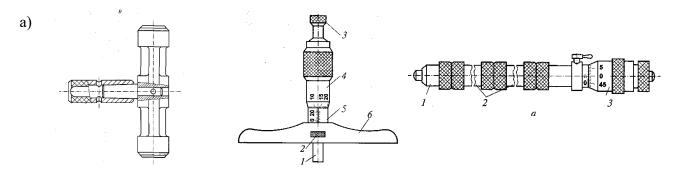
- а) может быть осуществлено с привлечением испытательных лабораторий;
- б) процедуры проведения абсолютно одинаковы;
- в) может быть осуществлено на основе собственных доказательств.

Какой из видов деятельности по сертификации *не входит* в функции испытательных лабораторий

- а) разработка программ и методик испытаний;
- б) анализ результатов испытаний и выдача протокола результатов испытаний;
- в) принятие решения о выдаче сертификата соответствия.

#### Задание №31

Какой из измерительных инструментов, изображенных на рисунке, относится к калибрам?



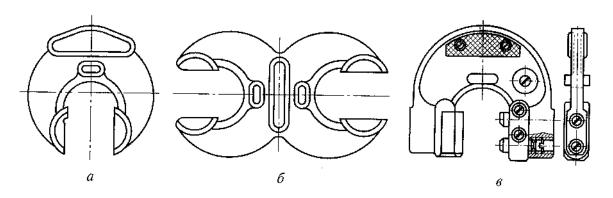
#### Залание №32

Какова особенность контроля калибрами?

- а) с помощью калибров не определяют числовое значение контролируемого параметра, а выясняют, не выходит ли он за предельные значения:;
- б) при контроле калибрами не нужно контролировать измерительное усилие;
- в) на калибрах измерительная шкала более точная, чем на других СИ.

#### Задание №33

На каком из рисунков изображена регулируемая скоба?



#### Задание №34

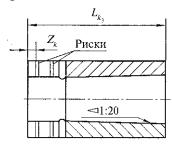
Почему калибры относят к комплексным средствам контроля?

- а) калибр контролирует размеры и шероховатость;
- б) калибр контролирует размер, форму и точность взаимного расположения;
- в) калибр контролирует наибольший и наименьший размер детали.

# Задание №35

Какой из калибров показан на рисунке?

- а) калибр для измерения конусов;
- б) калибр для измерения высот;
- в) калибр для измерения диаметра.



В каком случае при поверке калибр признается негодным?

- а) если размер проходной стороны меньше, чем нормируемый;
- б) если размер непроходной стороны меньше, чем изношенный;
- в) если размер проходной стороны меньше, чем нормируемый изношенный.

#### Задание №37

На какие размеры нормируются допуски гладких калибров?

- а) проходной, непроходной и изношенный;
- б) проходной и непроходной;
- в) проходной и изношенный.

#### Задание №38

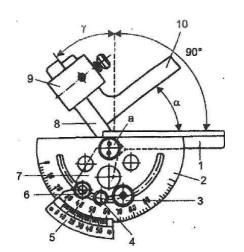
Какой калибр используется в качестве проходного при контроле шлицевого вала?

- а) поэлементные калибры пробки и калибры-скобы;
- б) комплексный калибр-кольцо;
- в) комплексный калибр-пробка.

#### Задание №39

Какое измерительное средство показано на рисунке?

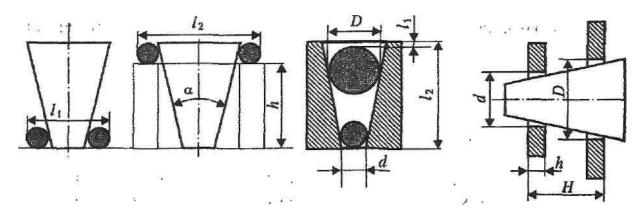
- а) прибор для измерения линейных размеров;
- б) прибор для измерения углов;
- в) прибор для измерения шероховатости поверхности.



### Задание №40

Какой вид измерения показан на схеме?

- а) схема для расчета угла конуса;
- б) схема для измерения диаметров конусных калибров;
- в) схема для измерения высоты конусного валика.



#### ЭТАЛОН ОТВЕТОВ:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Б	В	Α	Б	A	A	Б	A	В	В	В	В	Б	В	Б	В	A	Б	В	В
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
A	Б	A	В	Α	Б	Б	A	В	В	A	A	В	Б	A	В	A	Б	Б	A

# 5 ЗАДАНИЯ ДЛЯ ОЦЕНКИ РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ КОМПЕТЕНЦИЙ

ПК 2.7. Эксплуатировать и обслуживать специализированное технологическое оборудование и инструменты.

Прочитайте утверждение и выберите правильный вариант его продолжения.

Номер задания	Содержание вопроса	Правильный ответ	Компетенция
	Maria a ranga a ra	OIBCI	ПК 2.7.
1.	Метрология это		11K 2./.
	1) Наука о системах управления	2	
	2) Наука об измерениях		
	3) Наука о протезировании		
2.	Основной задачей метрологии является		ПК 2.7.
	1) Управление качеством продукции	3	
	2) Разработка новых стандартов	3	
	3) Обеспечение единства измерений		
3.	Документом, регламентирующим		ПК 2.7.
	метрологическую деятельность в РФ является		
	1) ΓOCT	2	
	2) Федеральный закон 102-Ф3	_	
	3) ISO 9001		
	4) Технические регламенты		
4.	Под погрешностью измерений понимается		ПК 2.7.
т.			1110 2.7.
	истинного значения	1	
	2) Процесс калибровки оборудования		
	3) Процедура сертификации		
	4) Среднее значение измерений		
5.	Стандартом, регламентирующим		ПК 2.7.
	международную систему единиц (СИ) является		
	1) ISO 9001	2	
	2) ΓΟCT 8.417-2002		
	3) ΓOCT 51693-2000		
	4) ISO 10012-2008		
6.	Стандартизация это		ПК 2.7.
	1) Разработка и внедрение технических		
	регламентов		
	2) Разработка единого языка и принципов в		
	области производства	2	
	3) Процесс создания нормативных документов		
	для управления качеством		
	4) Разработка протезов по стандартам		
7.	Стандартизация решает следующие задачи:		ПК 2.7.
1.	1 1	2	11K 2./.
	1) Снижение качества и выпуска продукции	2	
	2) Обеспечение совместимости и		

	взаимозаменяемости		
	3) Увеличение затрат и количества материала		
8.	Экономическую эффективность стандартизации		ПК 2.7.
	определяют следующие показатели:		
	1) Рост прибыли компании	1	
	2) Увеличение издержек на производство		
	3) Снижение качества продукции		
9.	Влияние стандартизации на		ПК 2.7.
	производительность выражается в		
	1) Увеличении стоимости продукции	3	
	2) Снижении производительности		
	3) Повышении производительности		
10.	Сертификация это		ПК 2.7.
	1) Проверка документации		
	2) Процесс подтверждения соответствия	2	
	продукции стандартам	2	
	3) Процедура патентования		
	4) Обучение персонала		
11.	Существуют следующие виды сертификации:		ПК 2.7.
	1) Добровольная и обязательная		
	2) Государственная и частная	1	
	3) Техническая и правовая		
	4) Внутренняя и внешняя		
12.	Декларация соответствия это		ПК 2.7.
	1) Акт добровольного принятия норм		
	2) Документ на право использования бренда	4	
	3) Сертификат калибровки	4	
	4) Документ, подтверждающий соответствие		
	продукции установленным требованиям		
13.	В Российской Федерации сертификацией		ПК 2.7.
	занимается		
	1) Федеральное агентство по техническому		
	регулированию и метрологии	1	
	2) Министерство здравоохранения		
	3) Роспотребнадзор		
	4) Государственная Дума		
14.	Калибровка это		ПК 2.7.
	1) Проверка и настройка измерительного		
	прибора	1	
	2) Обучение персонала	1	
	3) Проверка на соответствие требованиям ISO		
	4) Сертификация продукции		
15.	ГОСТ это		ПК 2.7.
	1) Стандарт безопасности		
	2) Государственный стандарт	2	
	3) Руководство по эксплуатации		
	4) Инструкция по производству		
16.	В Российской Федерации в качестве системы		ПК 2.7.
10.	единиц (СИ) используется	_	2.,.
	1) Фунты и дюймы	2	
	-) - J		

	3) Британская система		
	4) Китайская система мер		
17.	Результатом сертификации является		ПК 2.7.
	1) Сертификат соответствия		
	2) Технический регламент	1	
	3) Доклад об аудите		
	4) Руководство пользователя		
18.	Межкалибровочный интервал это		ПК 2.7.
	1) Временной промежуток между двумя		
	калибровками прибора	1	
	2) Диапазон допустимых отклонений	1	
	3) Среднее значение измерений		
	4) Метод стандартизации		
19.	Категория стандартов, регулирующих охрану		ПК 2.7.
	труда		
	1) ΓΟCT 34	2	
	2) ISO 45001	_	
	3) ISO 31000		
	4) ΓΟCT P 58234		
20.	Система измерения, в которой используются		ПК 2.7.
	метры и килограммы называется		
	1) Метрическая система	1	
	2) Система СГС	•	
	3) Британская система		
	4) Российская система		

# Разработчики:

Федеральное казенное профессиональное образовательное учреждение «Новокузнецкий государственный гуманитарно-технический колледжинтернат» Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации

 Преподаватель первой категории	Н.В. Костенко
 Мастер производственного обучения	Ю.А. Супрунова