



Рассмотрено на заседании МК  
Председатель МК: Костенко Н.В.  
Протокол № 1 от 31.08.2021г.

Рабочая программа профессионального модуля разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности СПО по специальности 12.02.08 Протезно-ортопедическая и реабилитационная техника, утверждённым приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 24 июня 2010 г. № 707, а так же в соответствии с учебным планом по специальности 12.02.08 Протезно-ортопедическая и реабилитационная техника, утверждённым директором ФКПОУ «НГГТКИ» Минтруда России Агарковым Н. Н., Приказ № 134/1 от 29.06.2021г.

Организация-разработчик рабочей программы:

федеральное казенное профессиональное образовательное учреждение «Новокузнецкий государственный гуманитарно-технический колледж интернат» Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации

Разработчик рабочей программы: Супрунова Ю.А мастер п/о

ФИО, Должность

Рецензент: Хохлов Евгений Александрович Заведующий лаборатории сложного атипичного протезирования ФГБУ «ННПЦМСЭиРИ» Минтруда России  
ФИО, должность, место работы.

## **СОДЕРЖАНИЕ**

<b>1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ</b>	<b>4</b>
<b>2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ</b>	<b>6</b>
<b>3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ</b>	<b>7</b>
<b>4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ</b>	<b>25</b>
<b>5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ</b>	<b>30</b>
<b>ЛИСТ ДОПОЛНЕНИЙ И ИЗМЕНЕНИЙ</b>	<b>32</b>

# 1 ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

## ПМ02 Изготовление технических средств реабилитации

### 1.1. Область применения рабочей программы

Рабочая программа профессионального модуля (далее программа ПМ) – является частью адаптированной образовательной программы (далее АОП) в соответствии с ФГОС СПО по специальности 12.02.08 Протезно-ортопедическая и реабилитационная техника в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):

- Изготовление ТСР.

и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 2.1. Изготавливать протезы нижних конечностей.

ПК 2.2. Изготавливать протезы верхних конечностей.

ПК 2.3. Изготавливать экзопротезы молочной железы.

ПК 2.4. Изготавливать ортезы, бандажные изделия и аппараты.

ПК2.5. Изготавливать ортопедическую обувь и корригирующие приспособления для стопы.

ПК 2.6. Контролировать изготовление вспомогательных средств, облегчающих передвижение пациента.

ПК 2.7. Эксплуатировать и обслуживать специализированное технологическое оборудование и инструменты.

### 1.2. Цели и задачи модуля, требования к результатам освоения модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

**иметь практический опыт:**

изготовления моделей деталей, узлов и полуфабрикатов для ТСР;

изготовления по моделям сборочных элементов ТСР;

сборки из комплектующих изделий ТСР;

проведения контроля за изготовлением вспомогательных средств, облегчающих передвижение пациента;

**уметь:**

выполнять гипсо-слепочные работы;

изготавливать приемные гильзы;

проводить сборку ТСП из комплектующих, деталей и узлов;

осуществлять контроль за изготовлением вспомогательных средств, облегчающих передвижение пациентов;

**знать:**

конструкцию деталей, узлов, полуфабрикатов и ТСП;

технологии гипсо-слепочных работ по изготовлению негативов и позитивов элементов ТСП;

технологии изготовления деталей, узлов, полуфабрикатов и ТСП в целом;

методы контроля за изготовлением вспомогательных средств, облегчающих передвижение пациента.

**1.3. Количество часов на освоение программы профессионального модуля:**

всего – 1142 часов, в том числе:

максимальной учебной нагрузки обучающегося – 1142 часов, включая:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 778 часа;

самостоятельной работы обучающегося – 334 часов;

консультации 30 часов (добавили)

учебной практики – 252 часов.

производственной практики – 180 часов

## 2 РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Результатом освоения программы профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК)

компетенциями:

<b>Код компетенции</b>	<b>Наименование результата обучения</b>
ПК 2.1	Изготавливать протезы нижних конечностей.
ПК 2.2	Изготавливать протезы верхних конечностей.
ПК 2.3.	Изготавливать экзопротезы молочной железы
ПК 2.4.	Изготавливать ортезы, бандажные изделия и аппараты
ПК 2.5.	Изготавливать ортопедическую обувь и корректирующие приспособления для стопы.
ПК 2.6	Контролировать изготовление вспомогательных средств, облегчающих передвижение пациента.
ПК 2.7	Эксплуатировать и обслуживать специализированное технологическое оборудование и инструменты.
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

### 3 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

#### ПМ02 Изготовление технических средств реабилитации

#### 3.1. Тематический план профессионального модуля

Коды профессиональных компетенций	Наименование разделов профессионального модуля	Всего часов (максимальная учебная нагрузка и практики)	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов)			Практика	
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося	Самостоятельная работа обучающегося		Учебная, часов	Производственная (по профилю специальности), часов (если предусмотрена рассредоточенная практика)
				Всего часов	В т.ч. курсовая работа (проект), часов		
ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3. ПК 2.4. ПК 2.5.	МДК02.01 Технология изготовления технических средств реабилитации	1142	778	334	20		
	УП02.01 Учебная практика	252	252			252	
	ПП02.01 Производственная практика	180				180	
	<b>Всего:</b>	<b>1574</b>	<b>778</b>	<b>334</b>	<b>20</b>	<b>252</b>	<b>432</b>



	<p>2.15 Лекция: Технические и организационные мероприятия, обеспечивающие безопасность работ в электроустановках</p> <p>2.16 Лекция: Основная терминология по теме «Заземление и защитные меры электробезопасности»</p> <p>2.17 Лекция: Классы электротехнического и электронного оборудования</p> <p>2.18 Лекция: Защитное заземление, защитное зануление</p> <p>2.19 Лекция: Прямое прикосновение.</p> <p>2.20 Лекция: Косвенное прикосновение.</p> <p>2.21 Лекция: Средства защиты от поражения электрическим током</p> <p>2.22 Лекция: Теоретические основы электробезопасности</p> <p>2.23 Лекция: Первая помощь при поражения электрическим током</p> <p>2.24 Лекция: Тесты и собеседования по предложенным темам</p> <p>2.25 Лекция: Опасные факторы при работе с пропиточными композициями</p> <p>2.26 Лекция: Вредные факторы при работе с клеями, растворителями для пропиточных композиции</p> <p>2.27 Лекция: Рискованные факторы при работе с пропиточными композициями</p> <p>2.28 Лекция: Безопасные методы труда при работе с пропиточными композициями.</p> <p>2.29 Лекция: Отчет по теме</p> <p>2.30 Лекция: Организация обучения безопасности труда с пропиточными композициями</p> <p>2.31 Лекция: Опасные факторы при работе с материалами, требующими термонагрев.</p> <p>2.32 Лекция: Организация обучения безопасности труда при работе с материалами, требующими термонагрев.</p> <p>2.33 Лекция: Рискованные факторы при работе на оборудовании, имеющим вращающийся вал.</p> <p>2.34 Лекция: Организация обучения безопасности труда при работе на оборудовании, имеющим вращающийся вал.</p> <p>2.35 Лекция: Разбор инструкций по ТБ при работе с вакуумной установкой.</p>	
--	---	--

	<p>2.36 Лекция: Проверка знаний Тб при работе вакуумной установке</p> <p>2.37 Лекция: Изучение нормативных документов по работе на крупногабаритном шарошечном станке.</p> <p>2.38 Лекция: Разбор инструкций по ТБ при работе на шарошечном станке.</p> <p>2.39 Лекция: Проверка знаний Тб при работе на шарошечном станке.</p> <p>2.40 Лекция: Изучение нормативных документов по работе на термостоле</p> <p>2.41 Лекция: Разбор инструкций по ТБ при работе на термостоле</p> <p>2.42 Лекция: Проверка знаний Тб при работе на термостоле</p> <p>2.43 Лекция: Изучение нормативных документов по работе на виброрезаке с электрофеном</p> <p>2.44 Лекция: Разбор инструкций по ТБ при работе на виброрезаке с электрофеном</p> <p>2.45 Лекция: Проверка знаний Тб при работе на виброрезаке с электрофеном</p> <p>2.46 Лекция: Изучение нормативных документов по рабочему месту для работ по глубокой вытяжке.</p> <p>2.47 Лекция: Разбор инструкций по ТБ по рабочему месту для работ по глубокой вытяжке.</p> <p>2.48 Лекция: Разбор инструкций по ТБ при работе на сверлильном станке</p> <p>2.49 Лекция: Проверка знаний Тб при работе на сверлильном станке</p> <p>2.50 Лекция: Обобщение темы по изученному материалу.</p>	
	<p><b>Самостоятельная работа.</b> Оформление практических работ, отчетов. Самостоятельный поиск информации в Интернете; проработка конспекта занятий</p>	28
Раздел 3 Биомеханика	<p><b>Содержание</b></p> <p>3.51 Лекция: Двигательные функции человека</p> <p>3.52 Лекция: Фаза опоры</p> <p>3.53 Лекция: Фаза ходьбы человека.</p> <p>3.54 Лекция: Работа усеченных мышц при отсутствии части нижних конечностей</p>	8/8 /0/0
	<p><b>Содержание</b></p> <p>4.55 Лекция: Разновидности видов протезов голени</p>	314/82/190/42

<p>Раздел 4 Протезирование и ортезирование нижних конечностей.</p>	<p>4.56 Лекция: Особенности снятия мерок для изготовления ПНЗ</p> <p>4.57 Лекция: Стандартная схема построения протезов нижних конечностей.</p> <p>4.58 Лекция: Шино - кожаные протезы голени</p> <p>4.59 Лекция: Особенности протезов на уровне ампутации по Шопару/ Лисфранку</p> <p>4.60 Лекция: Различные формы приемных гильз протезов голени</p> <p>4.61 Лекция: Отличие протеза по Пирогову</p> <p>4.62 Лекция: Схема построения ПНЗ на уровне н/3</p> <p>4.63 Лекция: Особенность протеза голени на уровне ср/3</p> <p>4.64 Лекция: Отличие схемы построения изделия на уровне в/3</p> <p>4.65 Лекция: Собеседования и тесты по предложенным темам</p> <p>4.66 Лекция: Изготовление протезов голени с применением силиконовых чехлов.</p> <p>4.67 Лекция: Изготовление протезов голени вакуумным методом крепления.</p> <p>4.68 ПЗ: Оформление бланка заказа</p> <p>4.69 ПЗ: Отработка умения и навыков по измерению усеченной конечности</p> <p>4.70 ПЗ: Отработка умения и навыков по измерению сохранённой конечности</p> <p>4.71 ПЗ: Снятие негатива на протез по Пирогову, его отличие</p> <p>4.72 ПЗ: Снятие негатива ПНЗ на уровне н/3</p> <p>4.73 ПЗ: Снятие негатива голени на уровне ср/3</p> <p>4.74 ПЗ: Снятие негатива на уровне в/3</p> <p>4.75 ПЗ: Подготовка негатива к заливке (по Пирогову)</p> <p>4.76 ПЗ: Подготовка негатива к заливке (на уровне н/3)</p> <p>4.77 ПЗ: Подготовка негатива к заливке (на уровне ср/3)</p> <p>4.78 ПЗ: Подготовка негатива к заливке (на уровне в/3)</p> <p>4.79 ПЗ: Заливка негатива голени по Пирогову</p> <p>4.80 ПЗ: Заливка негатива голени на уровне н/3</p> <p>4.81 ПЗ: Заливка негатива голени на уровне ср/3</p> <p>4.82 ПЗ: Заливка негатива голени на уровне в/3</p> <p>4.83 ПЗ: Обработка позитива голени по Пирогову</p> <p>4.84 ПЗ: Обработка позитива голени на уровне н/3</p>	
--	---	--

	<p>4.85 ПЗ: Обработка позитива голени на уровне ср/3</p> <p>4.86 ПЗ: Обработка позитива голени на уровне в/3</p> <p>4.87 ПЗ: Доработка и шлифование позитива голени по Пирогову</p> <p>4.88 ПЗ: Доработка и шлифование позитива голени на уровне н/3</p> <p>4.89 ПЗ: Доработка и шлифование позитива голени на уровне ср/3</p> <p>4.90 ПЗ: Доработка и шлифование позитива голени на уровне в/3</p> <p>4.91 ПЗ: Контрольная проверка параметров измерения и данных бланка заказа</p> <p>4.92 Лекция: Отличие протеза голени с отводящей контрактурой</p> <p>4.93 Лекция: Схема построения ПНЗ с приводящей контрактурой</p> <p>4.94 Лекция: Особенность протеза голени со сгибательной контрактурой</p> <p>4.95 Лекция: Особенность протеза голени с комбинированной контрактурой</p> <p>4.96 ПЗ: Оформление бланка заказа</p> <p>4.97 ПЗ: Снятие негатива на голень с отводящей контрактурой</p> <p>4.98 ПЗ: Снятие негатива на голень с приводящей контрактурой</p> <p>4.99 ПЗ: Снятие негатива на голень со сгибательной контрактурой</p> <p>4.100 ПЗ: Подготовка негатива к заливке с отводящей контрактурой</p> <p>4.101 ПЗ: Подготовка негатива к заливке ПН с приводящей контрактурой</p> <p>4.102 ПЗ: Подготовка негатива к заливке со сгибательной контрактурой</p> <p>4.103 ПЗ: Обработка позитива голени с отводящей контрактурой</p> <p>4.104 ПЗ: Обработка позитива голени с приводящей контрактурой</p> <p>4.105 ПЗ: Обработка позитива голени со сгибательной контрактурой</p> <p>4.106 ПЗ: Доработка и шлифование позитива голени с отводящей контрактурой</p> <p>4.107 ПЗ: Доработка и шлифование позитива голени с приводящей контрактурой</p> <p>4.108 ПЗ: Доработка и шлифование позитива голени со сгибательной контрактурой</p> <p>4.109 ПЗ: Контрольная проверка параметров измерения и данных бланка заказа</p> <p>4.110 Лекция: Виды креплений ПНЗ</p> <p>4.111 ПЗ: Изготовление кожаной фигурной уздечки.</p> <p>4.112 ПЗ: Зачет по теме.</p> <p>4.113 Лекция: Разновидности видов протезов бедра.</p>	
--	--	--

	<p>4.114 Лекция: Особенности снятия мерок для изготовления ПН6</p> <p>4.115 Лекция: Продольно- овальная форма гильзы бедра</p> <p>4.116 Лекция: Поперечно-овальная гильза бедра</p> <p>4.117 Лекция: Стандартная схема построения протезов бедра нижних конечностей.</p> <p>4.118 Лекция: Особенность построения протезов на уровне ампутации по Гритти</p> <p>4.119 Лекция: Схема построения ПН6 на уровне н/3</p> <p>4.120 Лекция: Особенность протеза бедра на уровне ср/3</p> <p>4.121 Лекция: Отличие схемы построения изделия на уровне в/3</p> <p>4.122 Лекция: Собеседования и тесты по предложенным темам</p> <p>4.123 ПЗ: Отработка умения и навыков по измерению усеченной конечности при данном виде ампутации</p> <p>4.124 ПЗ: Отработка умения и навыков по измерению сохранённой конечности</p> <p>4.125 ПЗ: Отличие снятия негатива на уровне ампутации по Гритти.</p> <p>4.126 ПЗ: Снятие негатива бедра на уровне н/3</p> <p>4.127 ПЗ: Особенность снятия негатива протеза бедра на уровне ср/3</p> <p>4.128 ПЗ: Снятие негатива отличие схемы построения изделия на уровне в/3</p> <p>4.129 ПЗ: Подготовка негатива к заливке на уровне ампутации по Гритти</p> <p>4.130 ПЗ: Подготовка негатива к заливке (на уровне н/3)</p> <p>4.131 ПЗ: Подготовка негатива к заливке (на уровне ср/3)</p> <p>4.132 ПЗ: Подготовка негатива к заливке (на уровне в/3)</p> <p>4.133 ПЗ: Заливка негатива бедра по Гритти</p> <p>4.134 ПЗ: Заливка негатива бедра на уровне н/3</p> <p>4.135 ПЗ: Заливка негатива ПН6 на уровне ср/3</p> <p>4.136 ПЗ: Заливка негатива ПН6 на уровне в/3</p> <p>4.137 ПЗ: Обработка позитива бедра по Гритти</p> <p>4.138 ПЗ: Обработка позитива бедра на уровне н/3</p> <p>4.139 ПЗ: Обработка позитива ПН6 на уровне ср/3</p> <p>4.140 ПЗ: Обработка позитива ПН6 на уровне в/3</p>	
--	--	--

	<p>4.141 ПЗ: Доработка и шлифование позитива бедра по Гритти</p> <p>4.142 ПЗ: Доработка и шлифование позитива бедра на уровне н/3</p> <p>4.143 ПЗ: Доработка и шлифование позитива ПН6 на уровне ср/3</p> <p>4.144 ПЗ: Доработка и шлифование позитива ПН6 на уровне в/3</p> <p>4.145 ПЗ: Контрольная проверка параметров измерения и данных бланка заказа</p> <p>4.146 Лекция: Отличие протеза ПН6 с отводящей и приводящей контрактурами.</p> <p>4. 147 Лекция: Особенность протеза бедра со сгибательной контрактурой</p> <p>4. 148 Лекция: Особенность протеза при вычленении бедра.</p> <p>4.149 ПЗ: Оформление бланка заказа</p> <p>4.150 ПЗ: Снятие негатива на бедро с отводящей контрактурой</p> <p>4.151 ПЗ: Снятие негатива на бедро с приводящей контрактурой</p> <p>4.152 ПЗ: Снятие негатива на бедро со сгибательной контрактурой</p> <p>4.153 ПЗ: Подготовка негатива к заливке с отводящей контрактурой</p> <p>4.154 ПЗ: Подготовка негатива к заливке ПН с приводящей контрактурой</p> <p>4.155 ПЗ: Подготовка негатива к заливке со сгибательной контрактурой</p> <p>4.156 ПЗ: Обработка позитива бедра с отводящей контрактурой</p> <p>4.157 ПЗ: Обработка позитива бедра с приводящей контрактурой</p> <p>4.158 ПЗ: Обработка позитива ПН6 со сгибательной контрактурой</p> <p>4.159 ПЗ: Доработка и шлифование позитива бедра с отводящей контрактурой</p> <p>4.160 ПЗ: Доработка и шлифование позитива бедра с приводящей контрактурой</p> <p>4.161 ПЗ: Доработка и шлифование позитива ПН6 со сгибательной контрактурой</p> <p>4.162 ПЗ: Отработка навыков и умение позитива ПН6</p> <p>4.163 ПЗ: Контрольная проверка параметров измерения и данных бланка заказа</p> <p>4.164 Лекция: Схема построение ПН8 при вычленении бедра.</p> <p>4.165 ПЗ: Оформление бланка заказа при данном виде ампутации</p> <p>4.166 ПЗ: Снятие негатива на вычленение бедра</p> <p>4.167 ПЗ: Подготовка негатива к заливке ПН8</p> <p>4.168 ПЗ: Обработка позитива при вычленении бедра</p> <p>4.169 ПЗ: Доработка и шлифование позитива</p>	
--	--	--

	<p>4.170 ПЗ: Контрольная проверка параметров измерения и данных бланка заказа</p> <p>4.171 Лекция: Изменение биомеханики у пациентов при ампутации на уровне голени</p> <p>4.172 Лекция: Изменение биомеханики у пациентов при ампутации на уровне бедра (без замковая конструкция и замковая)</p> <p>4.173 ПЗ: Зачет по теме.</p> <p>4.174 Лекция: Разновидности видов ортезов нижних конечностей.</p> <p>4.175 Лекция: Ортезы на голеностопный сустав при травмах костей стопы, сухожилие.</p> <p>4.176 ПЗ: Снятие негатива</p> <p>4.177 ПЗ: Подготовка негатива к заливке</p> <p>4.178 ПЗ: Обработка позитива</p> <p>4.179 ПЗ: Доработка и шлифование позитива</p> <p>4.180 ПЗ: Контрольная проверка параметров измерения и данных бланка заказа</p> <p>4.181 Лекция: Ортезы на голень при эквино-варусной установке и отвисающей стопе</p> <p>4.182 Лекция: Ортезы на коленный сустав, тазобедренный сустав</p> <p>4.183 Лекция: Ортезы на всю ногу при укорочении конечности, при деформациях суставов и мышц</p> <p>4.184 ПЗ: Снятие негатива</p> <p>4.185 ПЗ: Подготовка негатива к заливке</p> <p>4.186 ПЗ: Обработка позитива</p> <p>4.187 ПЗ: Доработка и шлифование позитива</p> <p>4.188 ПЗ: Контрольная проверка параметров измерения и данных бланка заказа</p> <p>4.189 Лекция: Систематизация знаний применяя справочную и учебную литературу.</p> <p>4.190 ПЗ: Написание рефератов по предложенным темам.</p>	
	<p><b>Самостоятельная работа.</b></p> <p>Сравнительный анализ конструкции изделий при различных видах деформаций нижних конечностей.</p>	42

<p>Раздел 5 Изготовление протезов нижних конечностей.</p>	<p><b>Содержание</b></p> <p>5.191 Лекция: Процесс изготовления протеза голени</p> <p>5.192 Лекция: Литьевые смолы их разнообразие</p> <p>5.193 Лекция: Техника безопасности при работе с литьевыми смолами.</p> <p>5.194 ПЗ: Изготовления шаблонов для вкладной гильзы голени на протез по Пирогову</p> <p>5.195 ПЗ: Изготовления вкладного чехла</p> <p>5.196 ПЗ: Изготовления гильзы из слоистого пластика на протез по Пирогову</p> <p>5.197 ПЗ: Выбивка гипсовой заливки из гильзы голени</p> <p>5.198 ПЗ: Вырезка окна, обрезка верхнего края гильзы, обработка всех грубых краев гильз</p> <p>5.199 ПЗ: Установка и склейка деталей стопы с гильзы голени</p> <p>5.200 ПЗ: Обработка деревянного вкладыша – соединения стопы с гильзой</p> <p>5.201 ПЗ: Заливка гильзы перед усилением гипсовым раствором</p> <p>5.202 ПЗ: Выбивка заливки</p> <p>5.203 ПЗ: Финишная обработка изделия</p> <p>5.204 Лекция: Выбор п/ф в зависимости от веса пациента и данных заказа</p> <p>5.205 ПЗ: Изготовления вкладного чехла</p> <p>5.206 ПЗ: Изготовления гильзы голени из слоистого пластика без РСУ</p> <p>5.207 ПЗ: Выбивка гипсового позитива</p> <p>5.208 ПЗ: Обработка кромки обеих гильз</p> <p>5.209 ПЗ: Комплектовка п/ф по данным заказа</p> <p>5.210 ПЗ: Крепление гильзы голени с РСУ</p> <p>5.211 ПЗ: Полная сборка изделия</p> <p>5.212 Лекция: Особенности изготовления гильзы из листового пластика</p> <p>5.213 ПЗ: Комплектовка п/ф по данным заказа</p> <p>5.214 ПЗ: Изготовления вкладного чехла</p> <p>5.215 ПЗ: Изготовления гильзы голени из слоистого пластика без РСУ</p> <p>5.216 ПЗ: Выбивка гипсового позитива</p> <p>5.217 ПЗ: Крепление гильзы голени с РСУ</p>	<p>202/14/90/98</p>
---	--	---------------------

	<p>5.218 ПЗ: Полная сборка изделия</p> <p>5.219 ПЗ: Финишная обработка изделия</p> <p>5.220 ПЗ: Установка крепления протеза по данным заказа</p> <p>5.221 Лекция: Выбор п/ф в зависимости от веса пациента и данных заказа ПНБ</p> <p>5.222 ПЗ: Изготовления гильзы бедра из слоистого пластика с РСУ</p> <p>5.223 ПЗ: Выбивка гипсового позитива</p> <p>5.224 ПЗ: Обработка кромки гильзы</p> <p>5.225 ПЗ: Комплектовка п/ф по данным заказа</p> <p>5.226 ПЗ: Полная сборка изделия</p> <p>5.227 ПЗ: Установка вакуумного клапана</p> <p>5.228 ПЗ: Регулировка схема протеза на всех уровнях</p> <p>5.229 ПЗ: Изготовление косметической облицовки изделия</p> <p>5.230 ПЗ: Финишная обработка протеза</p> <p>5.231 Лекция: Особенности изготовление гильзы из листового пластика для ПНБ</p> <p>5.232 ПЗ: Комплектовка п/ф по данным заказа</p> <p>5.233 ПЗ: Изготовления вкладного чехла из листового пластика</p> <p>5.234 ПЗ: Изготовления гильзы бедра из слоистого пластика с РСУ</p> <p>5.235 ПЗ: Выбивка гипсового позитива</p> <p>5.236 ПЗ: Обработка кромки гильз</p> <p>5.237 ПЗ: Полная сборка изделия</p> <p>5.238 ПЗ: Проверка работы коленного шарнира, установка крепление</p> <p>5.239 ПЗ: Установка вакуумного клапана</p> <p>5.240 ПЗ: Регулировка схема протеза на всех уровнях</p> <p>5.241 ПЗ: Изготовление косметической облицовки изделия</p> <p>5.242 ПЗ: Финишная обработка протеза</p>	
	<p><b>Самостоятельная работа.</b> Выполнение гипсовых работ: изготовление негативов, позитивов голени / бедра при различных уровнях ампутаций. Составить конспект по изучаемым методам работы.</p>	<p>98</p>

<p>Раздел 6 Биомеханика протезирования и ортезирования верхних конечностей. Изготовление протезов верхних конечностей.</p>	<p><b>Содержание</b></p> <p>6.243 Лекция: Биомеханика рук человека. Многообразие движений в верхних конечностях.</p> <p>6.244 Лекция: Разновидности видов протезов рук: предплечья, плеча, вычленения</p> <p>6.245 Лекция: Разновидности видов протезов рук с внешним источником питания</p> <p>6.246 Лекция: Особенности снятия мерок для изготовления ПР</p> <p>6.247 Лекция: Стандартная схема построения протезов верхних конечностей.</p> <p>6.248 Лекция: Рабочие протезы рук</p> <p>6.249 Лекция: Крепление протезов предплечья, плеча</p> <p>6.250 Лекция: Приспособления для облегчения самообслуживания при двухсторонних ампутациях.</p> <p>6.251 Лекция: Крепление протезов предплечья, плеча при двухсторонних ампутациях.</p> <p>6.252 ПЗ: Оформление бланка заказа</p> <p>6.253 Лекция: Особенности измерения усеченной и сохранённой конечностей</p> <p>6.254 ПЗ: Отработка умения и навыков по измерению усеченной и сохранённой конечностей</p> <p>6.255 ПЗ: Снятие негатива для изготовления протеза при вычленении в плечевом суставе и его отличие</p> <p>6.256 Лекция: Снятие негатива ПН4 на уровне н/3, ср/3</p> <p>6.257 ПЗ: Снятие негатива ПН4 на уровне н/3.</p> <p>6.258 ПЗ: Снятие негатива ПН4 на уровне ср/3.</p> <p>6.259 ПЗ: Снятие негатива плеча на уровне в/3</p> <p>6.260 ПЗ: Подготовка негатива к заливке</p> <p>6.261 ПЗ: Заливка негатива ПР на уровне н/3.</p> <p>6.262 ПЗ: Заливка негатива ПР на уровне ср/3.</p> <p>6.263 ПЗ: Обработка позитива плеча</p> <p>6.264 ПЗ: Подготовка и заливка негатива ПР4 на уровне в/3</p> <p>6.265 ПЗ: Обработка позитива плеча уровне н/3.</p>	<p>286/52/128/106</p>
--	---	-----------------------

<p>6.266 ПЗ: Контрольная проверка параметров измерения и данных бланка заказа</p> <p>6.267 ПЗ: Изготовление гильзы плеча на уровне ср/3 из листового пластика</p> <p>6.268 Лекция: Изготовление гильзы плеча на уровне в/3 из слоистого пластика</p> <p>6.269 ПЗ: Выбивка гипсового позитива</p> <p>6.270 ПЗ: Подрезка гильзы по необходимой форме</p> <p>6.271 ПЗ: Комплектовка п/ф по данным заказа</p> <p>6.272 ПЗ: Полная сборка изделия протеза ПР4 на уровне н/3.</p> <p>6.273 ПЗ: Подгонка крепления протеза ПР4 на уровне н/3, ср/3</p> <p>6.274 ПЗ: Обработка позитива ПР4 на уровне в/3 плеча</p> <p>6.275 ПЗ: Контрольная проверка параметров измерения и данных бланка заказа</p> <p>6.276 Лекция: Крепление косметических протезов плеча и предплечья</p> <p>6.277 Лекция: Изготовление двойных гильз</p> <p>6.278 ПЗ: Изготовление внутренней гильзы плеча на уровне в/3 из слоистого пластика</p> <p>6.279 ПЗ: Выбивка гипсового позитива</p> <p>6.280 ПЗ: Подрезка гильзы по необходимой форме</p> <p>6.281 ПЗ: Наращивание пеной сегмента плеча до необходимой длины</p> <p>6.282 ПЗ: Заливка негатива ПР4 на уровне в/3</p> <p>6.283 ПЗ: Изготовление наружной гильзы плеча на уровне в/3 из слоистого пластика</p> <p>6.284 ПЗ: Подрезка гильзы по необходимой форме</p> <p>6.285 ПЗ: Комплектовка п/ф по данным заказа</p> <p>6.286 ПЗ: Полная сборка изделия протеза ПР4 на уровне н/3, ср/3б.</p> <p>6.287 ПЗ: Подгонка крепления протеза ПР4 на уровне н/3, ср/3</p> <p>6.288ПЗ: Изготовление ортеза на луче/запястный сустав из листового термопластика.</p> <p>6.289 ПЗ: Доработка и шлифование изделия</p> <p>6.290 ПЗ: Изготовление крепления приемной гильзы</p> <p>6.291 ПЗ: Снятие негатива предплечья</p> <p>6.292 ПЗ: Заливка негатива, подготовка негатива к заливке</p> <p>6.293 ПЗ: Обработка позитива</p> <p>6.294 ПЗ: Контрольная проверка параметров измерения и данных бланка заказа</p>	
---	--

<p>6.295 ПЗ: Изготовления гильзы из слоистого пластика</p> <p>6.296 ПЗ: Выбивка гипсовой заливке из гильзы, финишная обработка изделия</p> <p>6.297 Лекция: Разновидности видов ортезов верхних конечностей</p> <p>6.298 Лекция: Виды ортезов на луче/запястный сустав</p> <p>6.299 Лекция: Разновидности ортезов на локтевой, плечевой суставы</p> <p>6.300 ПЗ: Снятие негатива ортеза на луче/запястный сустав</p> <p>6.301 ПЗ: Подготовка негатива к заливке</p> <p>6.302 ПЗ: Заливка негатива</p> <p>6.303 ПЗ: Обработка позитива</p> <p>6.304 ПЗ: Контрольная проверка параметров измерения и данных бланка заказа</p> <p>6.305 ПЗ: Изготовления гильзы из слоистого пластика</p> <p>6.306 ПЗ: Заливка гильзы перед усилением гипсовом раствором</p> <p>6.307 ПЗ: Выбивка заливки, финишная обработка изделия</p> <p>6.308 ПЗ: Изготовление ортеза на луче/запястный сустав из листового термопластика.</p> <p>6.309 ПЗ: Доработка и шлифование изделия</p> <p>6.310 ПЗ: Изготовление крепления приемной гильзы</p> <p>6.311 ПЗ: Изготовление крепления самого изделия.</p> <p>6.312 Лекция: Крепление протезов предплечья, плеча</p> <p>6.313 Лекция: Оформление бланка заказа</p> <p>6.314 ПЗ: Отработка умения и навыков по измерению усеченной конечности</p> <p>6.315 ПЗ: Отработка умения и навыков по измерению сохранённой конечности</p> <p>6.316 Лекция: Снятие негатива для изготовления протеза при вычленении в плечевом суставе и его отличие</p> <p>6.317 ПЗ: Снятие негатива ПН4 на уровне н/3, ср/3</p> <p>6.318 ПЗ: Снятие негатива плеча на уровне в/3</p> <p>6.319 Лекция: Разновидности видов ортезов предплечья</p> <p>6.320 Лекция: Разновидности видов ортезов плеча.</p> <p>6.321 Лекция: Разновидности видов ортезов на всю руку.</p>	
--	--

	<p>6.322 Лекция: Особенности снятия мерок при изготовлении ортезов.</p> <p>6.323 Лекция: Крепление ортезов предплечья.</p> <p>6.324 Лекция: Крепление ортезов плеча.</p> <p>6.325 ПЗ: Снятие негатива ортеза на луче/запястный сустав</p> <p>6.326 ПЗ: Подготовка негатива к заливке, заливка негатива</p> <p>6.327 ПЗ: Обработка позитива</p> <p>6.328 ПЗ: Контрольная проверка параметров измерения и данных бланка заказа</p> <p>6.329 ПЗ: Изготовление ортеза на луче/запястный сустав из листового термопластика.</p> <p>6.330 ПЗ: Доработка и шлифование изделия</p> <p>6.331 ПЗ: Изготовление крепления приемной гильзы</p> <p>6.332 ПЗ: Изготовление крепления самого изделия.</p>	
	<p><b>Самостоятельная работа.</b> Проработка конспектов, лекций; сравнительный анализ конструкции изделий при различных видах деформациях верхних конечностей.</p>	106
<p>Раздел 7 Изготовление ортезов, бандажей, экзопротезов молочной железы.</p>	<p><b>Содержание</b></p> <p>7.333 Лекция: Понятие и виды ортезов</p> <p>7.334 Лекция: виды используемых материалов</p> <p>7.335 Лекция: Конструкции ортезов верхних конечностей.</p> <p>7.336 ПЗ: Изготовление ортезов верхних конечностей.</p> <p>7.337 ПЗ: Изготовление ортезов верхних конечностей из текстильных тканей.</p> <p>7.338 ПЗ: Изготовление ортезов верхних конечностей из листовых материалов.</p> <p>7.339 ПЗ: Изготовление ортезов верхних конечностей из композиционного термопласта</p> <p>7.340 Лекция: Изготовление ортезов нижних конечностей</p> <p>7.341 Лекция: виды используемых материалов</p> <p>7.342 Лекция: Мягкие конструкции ортезов нижних конечностей.</p> <p>7.343 ПЗ: Изготовление ортезов нижних конечностей.</p> <p>7.344 ПЗ: Изготовление ортезов нижних конечностей из текстильных тканей.</p> <p>7.345 ПЗ: Изготовление ортезов нижних конечностей из листовых материалов.</p>	96/36/38/22

	<p>7.346 ПЗ: Изготовление ортезов нижних конечностей из композиционного термопласта</p> <p>7.347 Лекция: Изготовление экзопротезов молочной железы.</p> <p>7.348 ПЗ Работа со справочной литературой</p> <p>7.349 Лекция: Изготовление бандажей.</p> <p>7.350 ПЗ: Изготовление бандажей.</p> <p>7.351 Лекция: Изготовление шаблонов.</p> <p>7.352 ПЗ Работа со справочной литературой</p> <p>7.353 Лекция: Изготовление корсетов.</p> <p>7.354 Лекция: виды используемых материалов.</p> <p>7.355 Лекция: Конструкции видов корсетов.</p> <p>7.356 ПЗ: Обобщение изученного материала.</p> <p>7.357 Лекция: Изготовление головодержателя.</p> <p>7.358 Лекция: виды используемых материалов.</p> <p>7.359 ПЗ: Изготовление корсетов</p> <p>7.360 Лекция: Виды корсетов из текстильных материалов.</p> <p>7.361 Лекция: Виды корсетов из листовых материалов</p> <p>7.362 Лекция: Виды корсетов из композиционного термопласта</p> <p>7.363 ПЗ: Изготовление корсетов из текстильных материалов.</p> <p>7.364 ПЗ: Изготовление корсетов из листовых материалов.</p> <p>7.365 ПЗ: Изготовление корсетов из композиционного термопласта</p> <p>7.366 Лекция: Конструкции видов головодержателей.</p> <p>7.367 ПЗ: Изготовление головодержателя из листовых материалов</p> <p>7.368 ПЗ: Изготовление мягкой конструкции головодержателя</p> <p>7.369 ПЗ: Написание рефератов по предложенным темам.</p>	
	<p><b>Самостоятельная работа.</b> Анализ вариантов стоимости изделий. Сравнительный анализ основных брендов. Составить конспект по изучаемым методам работы.</p>	<p>22</p>

Раздел 8 Изготовление ортопедической обуви и корригирующих приспособлений для стоп.	<p><b>Содержание.</b>  8.370 Лекция: Биомеханика стопы.  8.371 Лекция: Виды ортопедической обуви при различных деформациях стоп.  8.372 Лекция: Изготовление ортопедической обуви.  8.373 Лекция: Корригирующих приспособлений для стоп.  8.374 Лекция: Применение различных видов кожи.</p>	26/10/0/16
	<p><b>Самостоятельная работа.</b> Самостоятельный поиск информации; проработка конспекта занятий.</p>	16
Раздел 9 Изготовление вспомогательных средств, облегчающих передвижение пациента.	<p><b>Содержание.</b>  9.375 Лекция: Возможные дефекты качества при изготовлении ТСП  9.376 Лекция: Контроль качества изготовление ТСП при производстве изделий из алюминиевых сплавов.  9.377 Лекция: Контроль качества изготовление ТСП при производстве изделий из полимерных и пластических масс.</p>	14/6/0/8
	<p><b>Самостоятельная работа.</b> Самостоятельный поиск информации; проработка конспекта занятий.</p>	8
Раздел 10 Эксплуатация и обслуживание специализированного технологического оборудования и инструментов.	<p><b>Содержание.</b>  10.378 Лекция: Эксплуатация технологического оборудование на предмет электробезопасности  10.379 Лекция: Эксплуатация технологического оборудование на предмет безопасных методов работы</p>	8/4/0/4
	<p><b>Самостоятельная работа.</b> Оформление практических работ, самостоятельный поиск информации; проработка конспекта занятий.</p>	4
<p><b>Курсовая работа</b>  Изготовление ортеза на г/стопный сустав из полипропилена;  Изготовление ортеза на коленный сустав из полипропилена;  Изготовление ортеза на луче/запястный сустав из полипропилена;  Изготовление ортеза на локтевой сустав из полипропилена;  Изготовление косметического протеза предплечья;  Изготовление рабочего протеза предплечья:</p>		20

<p>Изготовление протеза плеча</p> <p>Изготовление приемной гильзы бедра из ортокрилла с применением вакуумной установки;</p> <p>Изготовление приемной гильзы бедра из термолиствого материала с применением вакуумной установки;</p> <p>Изготовление приемной гильзы бедра из ортокрилла с применением вакуумной установки с учетом отводящей контрактуры</p> <p>Изготовление вкладной гильзы голени и несущей гильзы голени из ортокрилла</p> <p>Изготовление приемной гильзы голени из термолиствого материала с применением вакуумной установки;</p> <p>Изготовление приемной гильзы голени из ортокрилла с учетом отводящей контрактуры</p> <p>Изготовление крепления: кожаной фигурной уздечки индивидуального изготовления</p>	
<p><b>Учебная практика</b></p> <p><b>Виды работ:</b></p> <p>Изготовление протеза предплечья;</p> <p>Изготовление негатива предплечья;</p> <p>Заливка негатива и обработка позитива предплечья;</p> <p>Изготовление гильзы предплечья из полиэтилена методом с применением установки глубокой вытяжки;</p> <p>Изготовление приемной гильзы из ортокрилла с применением вакуумной установки;</p> <p>Обработка гильз на шарошечно-полировальном станке;</p> <p>Комплексная слесарная работа;</p> <p>Сборка протеза предплечья;</p> <p>Изготовление ортезов;</p> <p>Изготовление протезов голени:</p> <p>Изготовление негатива голени;</p> <p>Заливка негатива и обработка позитива голени</p> <p>Обработка гильз на шарошечно-полировальном станке;</p> <p>Изготовление и установка креплений;</p>	252
<p><b>Производственная практика</b></p> <p><b>Виды работ:</b></p> <p>Изготовка вкладыша из вспененного материала;</p> <p>Изготовка изолирующего чехла из пленки ПВХ;</p> <p>Сборка протеза голени на среднюю культю;</p>	180

Сборка протеза предплечья на среднюю культю; Изготовление гильзы методом глубокой вытяжки с применением вакуумной установки; Облицовка протеза голени;	
<b>Итого:</b>	<b>1142/778/334+30к</b>

## **4 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

### **4.1 Требования к материально-техническому обеспечению**

Реализация программы модуля предполагает наличие:

Мастерская «Протезирования и ортезирования»,

Мастерская «Слесарно-механическая»

- автоматизированные рабочие места на 10 обучающихся;
- вакуумная установка - 1 шт.;
- рабочее место для работ по глубокой вытяжке – 1 шт.;
- устройство вытяжное - 8 шт.;
- дымоуловитель BELTEMA-6102A1 – 4шт.;
- дымоуловитель Quick-493 ESD - 8 шт.;
- рукав мягкий для дымоуловителя- 8 шт.;
- табурет антистатический ТБ-30 ESD - 10 шт.;
- станок шарошечный крупногабаритный с 2 силиконовыми насадками – 1 шт.;
- весы лабораторные - 1 шт.;
- промстолы – 8 шт.;
- тиски ЗУБР «ЭКСПЕРТ» слесарные, многофункциональные - 5 шт.;
- станок сверлильный «Калибр СС-20Е/800» – 1 шт.;
- станок ленточнопильный «Корвет – 33» – 1 шт.;
- станок ленточнопильный «Корвет – 31» – 1 шт.;
- станок сверлильный «Корвет – 48» – 1 шт.;
- станок шлифовальный «Корвет – 51Л» – 1 шт.;
- шлифтлента «Энкор» 55132 – 6 шт.;
- пылесос строительный «Корвет – 65» – 1 шт.;
- пылесос строительный «Калибр» СПП-1500/25– 1 шт.

Мастерская «Гипсо-слепочная»

- стол для гипсового моделирования – 2 шт.;
- силос для гипса – 1 шт.;
- отделитель гипса проточный (гипсоотстойник) – 1 шт.;
- термостол ТС –2 – 1 шт.;
- стол универсальный лабораторный ГИПС АВЕРОН – 1 шт.;
- сушильный шкаф СМ 50/250-1000 ЩС – 1 шт.;
- пылесос строительный «Калибр» СПП-1500/30– 1 шт.;
- стул антистатический СП-280 ESD - 10 шт.;
- промстолы – 10 шт.;

- тиски ЗУБР «МАСТЕР» с поворотным механизмом - 8 шт.

#### Мастерская «Ортопедической обуви»

- GP MobilData система измерения давления на стопе внутри обуви - 1 шт.;
- фрезерная машина для фрезерования индивидуальных ортопедических стелек - 1 шт.;
- электроутюг для разглаживания верха обуви – 1 шт.;
- электробронер (оборудование для термообработки) – 1 шт.;
- терморезак – 2 шт.;
- электрофен – 2 шт.;
- электросварочный утюг – 1 шт.;
- щелевое сопло – 1 шт.;
- раскройный стол – 1 шт.;
- отделочный станок GP Combi 75 (фрезеровка каблучков) с интегрированной вытяжкой – 1 шт.;
- полировальная машина GP с интегрированной вытяжкой – 1 шт.;
- вакуумный пресс 168P57/A – 1шт.;
- машина Sagitta для загибки края кожи с подачей клея и прокладки тесьмы – 1 шт.;
- клеенамазывательная роликовая машина 992 - 60 VAR нижнего нанесения– 1 шт.;
- брусочная машина FAV AV 2M – 1 шт.;
- ручная машина SC5 для крепежа защелок, замков и т. п. – 1 шт.;
- бортопрошивная машина челночного стежка Mec-val CS – 87 – 1 шт.;
- станок обувной Köpner 818 – 1 шт.;
- машина ВЕРСАЛЬ HL-b для пошива голени с электроподогревом– 1 шт.;
- автоматическая установка Juda JD для фрезерования паза под супинатор на стельке– 826 – 1 шт.

## 4.2 Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Кабанов, Н. А. Анатомия человека : учебник для вузов / Н. А. Кабанов. — Москва : Издательство Юрайт, 2023. — 464 с. — (Высшее образование). — ISBN 978-5-534-09075-8. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/517104>

2. Колесникова, Г. И. Правовые основы медико-социальной экспертизы : учебное пособие для среднего профессионального образования / Г. И. Колесникова. — Москва : Издательство Юрайт, 2023. — 179 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-11254-2. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://www.urait.ru/bcode/517971>

Интернет-ресурсы:

1. <https://edu.ru/> Федеральный портал Российское образование
2. <http://window.edu.ru/> - Единое окно доступа к образовательным ресурсам
3. <https://vseobuch.org/> - справочно-информационный образовательный сайт

### **4.3 Общие требования к организации образовательного процесса. Организация обучения инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья в рамках освоения рабочей программы**

#### **4.3.1 Характеристика групп**

Профессиональное обучение обучающихся с ограниченными возможностями здоровья, являющимися инвалидами, осуществляется через выбор специальных методов и средств обучения, создающих благоприятные условия доступности обучения для лиц с ограниченными возможностями здоровья.

Профессиональное обучение обучающихся с ограниченными возможностями здоровья осуществляются на основе адаптированной образовательной программы, предназначенной для обучения указанных обучающихся в соответствии с индивидуальной программой реабилитации инвалида. Для обеспечения доступности образования обучающимися группы создаются специальные условия.

Под специальными условиями, для получения образования обучающимися с ограниченными возможностями здоровья, понимаются условия обучения, воспитания и развития таких обучающихся, включающие в себя использование специальных образовательных программ и методов обучения и воспитания, учебных пособий и дидактических материалов, специальных технических средств обучения коллективного и индивидуального пользования, предоставление услуг ассистента

(помощника), оказывающего обучающимся необходимую техническую помощь, проведение групповых и индивидуальных коррекционных занятий, обеспечение доступа в аудитории и мастерские колледжа-интерната и другие условия, без которых невозможно или затруднено освоение образовательных программ обучающимися с ограниченными возможностями здоровья.

#### **4.3.2 Специальные условия и образовательные технологии, используемые для освоения содержания рабочей программы**

##### ***Специальные технические средства:***

- Компьютер;
- Проектор;

##### ***1. Специальные образовательные и реабилитационные технологии:***

- Сурдоперевод;
- Учебно-информационный материал:

для слабовидящих – аудиоматериал;

для слабослышащих – на бумажном носителе;

- мультимедийные презентации и максимальное озвучивание образовательного процесса;
- опорные конспекты, ситуационные задачи;
- слайды, презентации, опорные конспекты.

#### **4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса**

Реализация ППССЗ должна обеспечиваться педагогическими кадрами, имеющими высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины /модуля. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального учебного цикла. Преподаватели получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

**5 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ  
(ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)**

<b>Результаты (освоенные профессиональные компетенции)</b>	<b>Основные показатели оценки результата</b>	<b>Формы и методы контроля и оценки</b>
ПК 2.1.	Умение изготавливать протезы нижних конечностей.	Наблюдение при проведении практической работы, устный опрос
ПК 2.2.	Умение изготавливать протезы верхних конечностей.	Наблюдение при проведении практической работы, устный опрос. Экспертная оценка выполненных работ.
ПК 2.3.	Умение изготавливать экзопротезы молочной железы.	Наблюдение при проведении практической работы, устный опрос
ПК 2.4.	Умение изготавливать ортезы, бандажные изделия и аппараты.	Наблюдение при проведении практической работы, устный опрос
ПК 2.5.	Умение изготавливать ортопедическую обувь и корректирующие приспособления для стопы.	Наблюдение при проведении практической работы, тестирование Экспертная оценка выполненных работ.

<b>Результаты (освоенные ОК)</b>	<b>Основные показатели оценки результата</b>	<b>Формы и методы контроля и оценки</b>
ОК 1	Стремление понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	Самоанализ интереса к выбранной профессии, понимание социальной значимости .
ОК 2	Способность организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	Результативность анализа рабочей ситуации, умение организовывать собственную деятельность.
ОК 3	Желание принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	Оценка и коррекция собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Умение осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития	Осуществление поиска информации для необходимого выполнения профессиональных задач с использованием различных источников, включая электронные.

ОК 5	Умение использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	Демонстрация применения информационно-коммуникационных технологий в период обучения.
ОК 6	Стремление работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями	Демонстрация навыков взаимодействия со всеми участниками образовательного процесса в период обучения.
ОК 7	Способность брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.	Самоанализ результатов собственной деятельности; ответственность за результаты выполнения заданий.
ОК 8	Умение самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации	Организация самостоятельных занятий при изучении профессионального модуля.
ОК 9	Умение ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.	Изучение инноваций в профессиональной деятельности.

**Разработчики:**

федеральное казенное профессиональное образовательное учреждение «Новокузнецкий государственный гуманитарно-технический колледж-интернат» Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации

мастер производственного обучения: \_\_\_\_\_ Супрунова Ю.А.

## Лист дополнений и изменений

Дата внесения изменений:	Место внесения изменений	Содержание изменения
от _____ 20__ г. Протокол №		